



SHERAprint-splint flex  
SHERAprint-splint taff



<b>de</b>	Gebrauchsanweisung .....	3
<b>en</b>	Instructions for use .....	6
<b>fr</b>	Mode d'emploi .....	9
<b>es</b>	Modo de empleo.....	12
<b>it</b>	Istruzioni per l'uso .....	15
<b>da</b>	Brugsanvisning .....	18
<b>el</b>	Οδηγίες χρήσης.....	21
<b>hr</b>	Upute za uporabu .....	24
<b>lv</b>	Lietošanas instrukcija.....	27
<b>lt</b>	Naudojimo instrukcija.....	30
<b>nl</b>	Gebruiksaanwijzing.....	33
<b>no</b>	Bruksanvisning.....	36

<b>pl</b>	Instrukcja stosowania.....	39
<b>pt</b>	Manual de instruções.....	42
<b>ro</b>	Instrucțiuni de utilizare .....	45
<b>sv</b>	Bruksanvisning.....	48
<b>sk</b>	Návod na použitie.....	51
<b>sl</b>	Navodila za uporabo .....	54
<b>cs</b>	Návod k použití.....	57
<b>hu</b>	Használati útmutató.....	60
<b>fi</b>	Käyttöohje.....	63
<b>et</b>	Kasutusjuhend .....	66
<b>bg</b>	Инструкция за употреба .....	69

## ZWECKBESTIMMUNG

Kunststoff für den dentalen 3D-Druck

## INDIKATION

Splints, Repositioners, Mouth - & Nightguards

## PATIENTENZIELGRUPPE

Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

## VORGESEHENE ANWENDER

Zahnarzt/-ärztin, Zahntechniker/-in

## GEEIGNET FÜR FOLGENDE DLP-DRUCKER/REINIGUNG/NACHBELICHTUNG

siehe "Annex I" (separat beiliegend)

## VERARBEITUNG

- Die Eigenschaften des Endproduktes sind u.a. vom Nachbearbeitungsprozess abhängig. Die richtige Nachbelichtung ist für die Biokompatibilität wichtig. Daher muss sichergestellt sein, dass sich das Belichtungsgerät in ordnungsgemäßen Zustand befindet und die Formteile vollständig durchgehärtet sind (Prozessbeschreibung beachten).
- Vor der Benutzung sollte das Material in der Flasche intensiv geschüttelt werden.
- Mindest-Materialstärke bei der Konstruktion: **SHERAprint-splint flex: 1,0 mm;**  
**SHERAprint-splint taff 0,8 mm**
- Oberfläche mechanisch polieren.
- Verarbeitungstemperatur 23 °C ± 2 °C.

## SICHERHEITSHINWEISE

- Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.
- Direkten Kontakt mit dem flüssigen Material und den Bauteilen vor der Nachhärtung vermeiden, insbesondere bei schwangeren / stillenden Frauen. Reizt die Atemwege, Augen und die Haut (Sensibilisierung möglich).
- Beim Bearbeiten des unabgebundenen Materials persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille) tragen.
- Beim Nachbearbeiten des ausgehärteten Materials entsprechend geeignete, persönliche Schutzausrüstungen (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Mundschutz) tragen.
- Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
- Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.
- Die Biokompatibilität ist nur bei vollständiger Polymerisation gewährleistet.
- Gefahren- und Sicherheitshinweise aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**REINIGUNG**

Durch zahntechnisches Labor / zahnärztliche Praxis

Im zahntechnischen Labor und in der zahnärztlichen Praxis erfolgt die Reinigung im Ultraschallbad.

Durch den Patienten

Zur täglichen Reinigung lauwarmes Wasser, eine weiche Zahnbürste, Flüssigseife oder Spülmittel benutzen. Danach gut abspülen. Reinigungstabletten können, nach Angaben des Herstellers verwendet werden.

**Hinweis**

- Keine Zahnpasta verwenden, die Schleifpartikel sind grob und zerkratzen die Oberfläche.
- Keine Säuren oder Lösungsmittel verwenden.
- Keine Mundspülung verwenden.

**HINWEISE**

- Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung hervorgerufen werden.
- Behälter immer dicht verschlossen halten, nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten!

Für Anwender und/oder Patienten:

Alle im Zusammenhang mit diesem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind unverzüglich unter [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) sowie an die zuständige Behörde des Mitgliedstaats, in dem Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

**LAGERUNG**

- **SHERAprint-splint flex / taff** trocken (bei 15 °C - 28 °C) und lichtgeschützt lagern. Bereits eine geringe Lichteinwirkung kann die Polymerisation auslösen.
- Zum Schutz vor Verunreinigungen, das Material in der Wanne mit dem Deckel oder einer Glasplatte abdecken.

**KONTRAINDIKATION**

Enthält (Meth)acrylate und Phosphinoxid.

Inhaltsstoffe von **SHERAprint-splint flex / taff** können bei entsprechend disponierten Personen allergische Reaktionen hervorrufen. In einem derartigen Fall ist von einer weiteren Anwendung des Produktes abzusehen. **SHERAprint-splint flex / taff** nur in vollständig polymerisiertem Zustand intraoral einbringen.

**NEBENWIRKUNGEN**

Produkt kann allergische Reaktionen hervorrufen.

**ENTSORGUNG**

Die Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen und internationalen Vorschriften durchführen.

Lagerung:



Verarbeitung:

Bei 23 °C ± 2 °C

# Herstellungsprozess

Datenaufbereitung und Erzeugung der Supportstruktur nach Angaben der CAD-Software Hersteller

## 1. Bauprozess

Erzeugung eines Print Jobs unter Einhaltung der Maschinen- und Materialparameter.

## 2. Nachbearbeitungsprozess

Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen. Die Nachbearbeitung sollte möglichst unmittelbar nach dem Bauprozess erfolgen.

## 3. Reinigung

siehe „Annex 1, CLEANING EQUIPMENT“

## 4. Nachbelichtung

siehe „Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT“

## 5. Oberflächenbearbeitung

Die Oberfläche mechanisch polieren.

**INTENDED USE**

Resin for dental 3D printing

**INDICATION**

Splints, repositioners, mouth - & nightguards

**PATIENT TARGET GROUP**

Persons being treated in the context of a dental procedure.

**INTENDED USERS**

Dentist, dental technician

**SUITABLE FOR THE FOLLOWING DLP PRINTERS/CLEANING/POST-EXPOSURE**

see "Annex 1" (enclosed separately)

**PROCESSING**

- The properties of the final product depend, among other things, on post-processing. Correct post-exposure is important for biocompatibility. Therefore it must be ensured that the light unit is in an orderly condition and that the moulds are completely cured (refer to the process description).
- Before use, the material in the bottle should be shaken intensively.
- Minimum material thickness for the design: FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polish surface mechanically.
- Processing temperature 23 °C ± 2 °C.

**SAFETY INFORMATION**

- Only for the specified intended use by trained specialists.
- Avoid direct contact with the liquid material and the components before post-curing, especially in pregnant / breastfeeding women. Irritating to airways, eyes and skin (sensitization possible).
- Wear personal protective equipment (protective gloves, goggles) when handling the uncured material.
- Wear suitable personal protective equipment (protective gloves, goggles, face mask) when finishing the cured material.
- After contact with eyes rinse thoroughly with water immediately and consult a doctor.
- After contact with skin wash immediately with water and soap.
- Biocompatibility is only guaranteed with complete polymerisation.
- Refer to the relevant safety data sheet for hazard and safety information.

**CLEANING**

By dental laboratory / practice

In dental laboratories and practices, the cleaning is done in ultrasonic baths.

By the patient

For daily cleaning, use lukewarm water, a soft toothbrush, liquid soap or detergent. Then rinse well afterwards. Cleaning tablets can be used following the manufacturer's instructions.

**Note**

- Do not use toothpaste; the abrasive particles are coarse and scratch the surface.
- Do not use any acids or solvents.
- Do not use mouthwash.

**NOTES**

- DETAX shall not be held liable for any damage caused by misuse.
- Always keep container tightly sealed, immediately close the container carefully after each use.
- Please follow the instructions on the safety data sheet!

**For users and/or patients:**

Any serious incidents occurring in relation to this product should be reported immediately to [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) and to the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is established.

**STORAGE**

- Store **SHERAprint-splint flex / taff** in a dry place (at 15 °C – 28 °C) and away from light. Even slight exposure to light can trigger polymerization.
- To protect against contamination, cover the material in the tray with the lid or a glass plate.

**CONTRAINDICATION**

Contains (meth)acrylics and phosphine oxide.

Some ingredients of **SHERAprint-splint flex / taff** may cause allergic reactions in predisposed persons. In such cases refrain from using the product. **SHERAprint-splint flex / taff** only insert intraorally in completely polymerised state.

**ADVERSE EFFECTS**

Product may cause allergic reactions.

**DISPOSAL**

Disposal of the contents/container must be carried out in accordance with the local/regional/national and international regulations.

**Storage:****Application:**

At 23 °C ± 2 °C

# Manufacturing

Data preparation and fabrication of the support structure according to the instructions of the CAD software manufacturer

## 1. Construction process

Generation of a Print Job complying with machine and material parameters.

## 2. Post-processing

After raising the platform, a drip time of approx. 10 minutes is recommended. If possible, post-processing should commence immediately following the construction process.

## 3. Cleaning

see "Annex 1, CLEANING EQUIPMENT"

## 4. Post-exposure

see "Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT"

## 5. Surface processing

Polish surface mechanically

## UTILISATION PRÉVUE:

Résine pour impression 3D dentaire

## INDICATION

Appareils dentaires, dispositif de repositionnement dentaire, mouth - & nightguards

## GROUPE DE PATIENTS CIBLÉS

Personnes qui doivent faire l'objet de mesures dentaires.

## UTILISATEURS VISÉS

Dentistes, prothésistes dentaires

**CONVIENT POUR LES IMPRIMANTES DLP SUIVANTES/LE NETTOYAGE/LA POST-EXPOSITION voir « Annexe 1 » (jointe séparément)**

## TRAITEMENT

- Les propriétés du produit final dépendent, en autres, du processus de finition. Une post-exposition correcte est importante pour la biocompatibilité. Il faut donc s'assurer que l'appareil d'exposition est en bon état de marche et que les pièces moulées sont complètement durcies (voir la description du processus).
- Avant l'utilisation, il convient d'agiter intensivement le matériau dans le flacon.
- Épaisseur de matériau minimum pour une construction: FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polir mécaniquement la surface.
- Température de traitement 23 °C ± 2 °C.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Uniquement destiné à une utilisation dentaire par un personnel formé à cet effet.
- Éviter le contact direct avec le matériau liquide et les composants avant le post-durcissement, en particulier chez les femmes enceintes ou qui allaitent. Irritant pour les voies respiratoires, les yeux et la peau (sensibilisation possible).
- Lors du traitement du matériau non durci, s'assurer de porter un équipement de protection individuelle (gants et lunettes de protection).
- Lors du travail de finition du matériau durci, s'assurer de porter un équipement de protection individuelle (gants, lunettes, masque).
- En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau immédiatement et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau et du savon.
- La biocompatibilité est uniquement garantie en cas de polymérisation complète.
- Consulter les consignes de sécurité et mentions de dangers dans la fiche de données de sécurité correspondante.

## NETTOYAGE

Par le laboratoire dentaire / cabinet dentaire

Le nettoyage au laboratoire dentaire et au cabinet dentaire s'effectue dans un bain à ultrasons.

**Par le patient**

Pour le nettoyage quotidien, utiliser de l'eau tiède, une brosse à dents à poils souples, du savon liquide ou du liquide vaisselle. Bien rincer ensuite. Les pastilles de nettoyage peuvent être utilisées d'après les indications du fabricant.

**Remarque**

- Ne pas utiliser de dentifrice, les particules abrasives sont trop grosses et rayent la surface.
- Ne pas utiliser d'acides ni de solvant.
- Ne pas utiliser de bain de bouche.

**REMARQUE**

- DETAX décline toute responsabilité pour les dommages résultant de l'application incorrecte du matériau d'empreinte.
- Toujours maintenir le contenant bien fermé, bien le refermer après chaque utilisation.
- Respecter les indications de la fiche de sécurité !

**Pour les utilisateurs et/ou les patients:**

Tous les incidents graves survenant en lien avec ce produit doivent être signalés immédiatement à l'adresse [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) de même qu'aux autorités compétentes de l'État membre dans lequel l'utilisateur ou le patient est établi.

**STOCKAGE**

- **SHERAprint-splint flex / taff** au sec (à 15 °C - 28 °C) et à l'abri de la lumière. Rien qu'une faible exposition à la lumière peut déclencher la polymérisation.
- Pour protéger le matériau des impuretés, le recouvrir dans la cuve avec le couvercle ou une plaque de verre.

**CONTRE-INDICATION**

Contient des (méth)acrylates et de l'oxyde de phosphine.

Les ingrédients de **SHERAprint-splint flex / taff** peuvent provoquer des réactions allergiques chez les personnes étant sensibles à ces composants. Dans un tel cas, ne pas continuer d'utiliser le produit. Uniquement appliquer

**SHERAprint-splint flex / taff** en bouche à l'état complètement polymérisé.

**EFFETS SECONDAIRES**

Le produit peut provoquer des réactions allergiques.

**MISE AU REBUT**

Mettre le contenu/contenant au rebut conformément aux prescriptions locales/régionales/nationales et internationales.

**Stockage :****Application:**

À 23 °C ± 2 °C

## Processus de fabrication

Préparation des données et création d'une structure de support d'après les indications du fabricant de logiciel de CAO

### 1. Processus de construction

Création d'un travail d'impression dans le respect des paramètres des machines et des matériaux.

### 2. Processus de finition

Après avoir démarré la plateforme, il est recommandé de respecter un temps d'égouttage de 10 min environ. La finition doit être réalisée aussi tôt que possible après le processus de construction.

### 3. Nettoyage

Voir « Annexe 1, CLEANING EQUIPMENT »

### 4. Post-exposition

Voir « Annexe 1, CURING LIGHT EQUIPMENT »

### 5. Traitement de surface

Polir mécaniquement la surface.

**FINALIDAD PREVISTA**

Resina para la impresión dental 3D

**INDICACIÓN**

Férulas, reposicionador, mouth - & nightguards

**GRUPO DIANA DE PACIENTES**

Personas que se someten a tratamiento en el marco de una medida odontológica.

**USUARIOS PREVISTOS**

Odontólogos, protésicos dentales

**ADECUADO PARA LAS SIGUIENTES IMPRESORAS DLP/ LIMPIEZA/ ILUMINACIÓN POSTERIOR**

Véase «Annex 1» (adjunto por separado)

**PROCESAMIENTO**

- Las características del producto final dependen, entre otras cosas, del proceso de rectificación. La iluminación posterior correcta es importante para la biocompatibilidad. Por tanto, se debe asegurar que el dispositivo de iluminación se encuentre en buen estado, y que las piezas moldeadas estén completamente fraguadas (consultar la descripción del proceso).
- Antes de utilizarlo, el material del frasco debe agitarse intensamente.
- Grosor mínimo del material en la construcción de FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Pulir mecánicamente la superficie.
- Temperatura de procesamiento: 23 °C ± 2 °C.

**ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD**

- Solo para el uso previsto indicado y por personal formado y especializado.
- Evitar el contacto directo con el material líquido y los componentes antes del fraguado posterior, especialmente en mujeres embarazadas/lactantes. Irrita las vías respiratorias, los ojos y la piel (posibilidad de sensibilización).
- Llevar equipo de protección individual (guantes y gafas de protección) durante el procesamiento del material sin fraguar.
- Llevar equipo de protección individual correspondientemente adecuado (guantes y gafas de protección, mascarilla) durante el acabado del material endurecido.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua y acudir al médico.
- En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y jabón.
- La biocompatibilidad solo se garantiza con una polimerización completa.
- Consultar las advertencias de peligro y de seguridad en la ficha de datos de seguridad correspondiente.

**LIMPIEZA**

Por el laboratorio protésico dental/la consulta odontológica

En el laboratorio protésico dental y la consulta odontológica, la limpieza se realiza en un baño de ultrasonidos.

**Por el paciente**

Para la limpieza diaria, utilizar agua tibia, un cepillo de dientes blando, jabón líquido o detergente. A continuación, enjuagar bien. Las pastillas de limpieza se pueden utilizar siguiendo las indicaciones del fabricante.

**Nota**

- No utilizar dentífrico; las partículas abrasivas son gruesas y producen arañazos en la superficie.
- No utilizar ácidos ni disolventes.
- No usar enjuague bucal.

**INDICACIONES**

- DETAx no será responsable de daños resultantes de una aplicación incorrecta.
- Mantener el recipiente siempre herméticamente cerrado, y cerrarlo bien inmediatamente después de su uso.
- ¡Observar la ficha de datos de seguridad!

**Para usuarios y/o pacientes:**

Cualquier incidente grave relacionado con este producto debe comunicarse de inmediato a [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com), así como a la autoridad competente del Estado miembro en el que estén establecidos el usuario y/o el paciente.

**ALMACENAMIENTO**

- Almacenar **SHERAprint-splint flex / taff** en un lugar seco (a 15 °C-28 °C) y protegido de la luz. Incluso una reducida acción de la luz puede activar la polimerización.
- Como protección contra contaminaciones, cubrir el material en la cubeta con la tapa o con una placa de vidrio.

**CONTRAINDICACIÓN**

Contiene (met)acrilatos y óxido de fosfina.

Los ingredientes de **SHERAprint-splint flex / taff** pueden causar reacciones alérgicas en personas con la predisposición correspondiente. En casos de esa índole, se prescindirá de continuar usando el producto. Aplicar **SHERAprint-splint flex / taff** en la boca solo cuando esté completamente polimerizada.

**EFFECTOS SECUNDARIOS**

El producto puede causar reacciones alérgicas.

**ELIMINACIÓN**

Eliminar el contenido/el recipiente conforme a las disposiciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

Almacenamiento:



Manejo:

A 23 °C ± 2 °C



## Proceso de elaboración

Preparación de datos y elaboración de la estructura de soporte según las indicaciones del fabricante del software CAD

### 1. Proceso de construcción

Generación de una tarea de impresión observando los parámetros del equipo y el material.

### 2. Proceso de rectificación

Tras elevar la plataforma se recomienda un tiempo de goteo de aprox. 10 min. A ser posible, la rectificación debería efectuarse inmediatamente después del proceso de construcción.

### 3. Limpieza

Véase «Annex 1, CLEANING EQUIPMENT»

### 4. Iluminación posterior

Véase «Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT»

### 5. Acabado de la superficie

Pulir mecánicamente la superficie.

### DESTINAZIONE D'USO

Resina per stampa 3D dentale

### INDICAZIONE

Ferule, posizionatore, mouth - & nightguards

### PAZIENTI DESTINATARI

Persone sottoposte a trattamento odontoiatrico.

### UTENTI PREVISTI

Odontoiatri, odontotecnici

### INDICATO PER LE SEGUENTI STAMPANTI DLP/PULIZIA/POST-CURING

V. "Allegato I" (a parte)

### LAVORAZIONE

- Le proprietà del prodotto finale dipendono, tra l'altro, dal processo di finitura. Per la biocompatibilità è importante una corretta post-esposizione. Pertanto occorre garantire che l'apparecchio di esposizione si trovi in stato impeccabile e che le parti stampate siano completamente indurite (cfr. descrizione processo).
- Prima dell'uso, il materiale contenuto nel flacone deve essere agitato vigorosamente.
- Spessore minimo del materiale per una struttura di FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Lucidare meccanicamente la superficie.
- Temperatura di elaborazione 23°C ± 2°C.

### AVVERTENZE DI SICUREZZA

- Da adoperare esclusivamente per l'utilizzo previsto a cura di personale specializzato.
- Evitare il contatto diretto con il materiale liquido e i componenti prima dell'esposizione successiva, specialmente nelle donne in gravidanza/che allattano. Irrita le vie aeree, gli occhi e la cute (possibilità di sensibilizzazione).
- Indossare dispositivi di protezione individuale (guanti di protezione, occhiali protettivi) durante la lavorazione del materiale non indurito.
- Durante la post-elaborazione del materiale indurito indossare dispositivi di protezione personale idonei (guanti di protezione, occhiali protettivi, mascherina).
- In caso di contatto con gli occhi, risciacquare bene subito con acqua e consultare immediatamente un medico.
- In caso di contatto con la cute, lavare subito con abbondante acqua e sapone.
- La biocompatibilità è garantita solo se la polimerizzazione è stata completata.
- Per le indicazioni di pericolo e le avvertenze di sicurezza, consultare la rispettiva scheda di sicurezza.

### PULIZIA

Da parte del laboratorio odontotecnico/odontoiatrico

Nel laboratorio odontotecnico e ambulatorio odontoiatrico la pulizia viene effettuata in un bagno a ultrasuoni.



#### Da parte del paziente

Per la pulizia quotidiana, utilizzare acqua tiepida, uno spazzolino morbido, sapone liquido o detersivi. Successivamente risciacquare bene. È possibile utilizzare delle compresse pulenti secondo le indicazioni del produttore.

#### Avvertenza

- Non utilizzare il dentifricio, perché le particelle abrasive sono grossolane e graffiano la superficie.
- Non utilizzare acidi o solventi.
- Non utilizzare collutori.

#### AVVERTENZE

- DETAX declina ogni responsabilità per danni riconducibili a un utilizzo non corretto del prodotto.
- Tenere i recipienti sempre ermeticamente chiusi e sigillare accuratamente dopo ogni utilizzo.
- Attenersi alla scheda di sicurezza!

#### Per utenti e/o pazienti:

Segnalare qualsiasi incidente grave verificatosi in relazione a questo dispositivo all'indirizzo [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) e all'autorità competente dello Stato membro in cui l'utilizzatore e/o il paziente è stabilito.

#### CONSERVAZIONE

- Conservare **SHERAprint-splint flex / taff** in un luogo asciutto (a 15°C - 28°C) e protetto dalla luce. Un'esposizione minima alla luce può attivare la polimerizzazione.
- Per proteggere da contaminazioni, coprire il materiale nella vasca con un coperchio o una lastra di vetro.

#### CONTROINDICAZIONI

Contiene (met)acrilati e fosfinossidi.

I componenti del **SHERAprint-splint flex / taff** possono scatenare reazioni allergiche nei soggetti predisposti. In questo caso evitare di continuare a usare il prodotto. Inserire **SHERAprint-splint flex / taff** per via intraorale solo se completamente polimerizzato.

#### Effetti collaterali

Il prodotto può scatenare reazioni allergiche.

#### SMALTIMENTO

Il contenuto/contenitore deve essere smaltito conformemente alle norme locali/regionali/nazionali e internazionali in materia.

#### Conservazione:



#### Lavorazione:

A 23 °C ± 2 °C

## Processo di realizzazione

Elaborazione dati e generazione della struttura di supporto secondo le indicazioni del costruttore del software CAD

### 1. Processo di costruzione

Generazione di un print job osservando i parametri delle macchine e del materiale.

### 2. Processo di post-elaborazione

Dopo aver sollevato la piattaforma si raccomanda un tempo di sgocciolamento di circa 10 min. La post-elaborazione deve avvenire il prima possibile subito dopo il processo di costruzione.

### 3. Pulizia

V. "Annex 1, CLEANING EQUIPMENT"

### 4. Esposizione successiva

V. "Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT"

### 5. Trattamento della superficie

Lucidare meccanicamente la superficie.

**TILSIGTET ANVENDELSE**

Resin til dental 3D-print

**INDIKATION**

Skinner, repositioneringshjælp, mouth - & nightguards

**PATIENT-MÅLGRUPPE**

Personer, der skal behandles i forbindelse med et ortodontologisk indgreb.

**TILSIGTEDE BRUGERE**

Tandlæger, tandteknikere

**EGNET TIL FØLGENDE DLP-PRINTERE/RENSNING/EFTERBELYSNING**

se "Annex 1" (vedlagt separat)

**FORARBEJDNING**

- Slutproduktets egenskaber er bl.a. afhængig af den efterfølgende bearbejdningsproces. Den rigtige efterfølgende belysning er vigtig for biokompatibiliteten. Derfor skal det sikres, at belysningsudstyret er i korrekt stand og fordelene er fuldstændigt gennemhærdede (læs procesbeskrivelsen).
- Før brug skal materialet i flasken rystes kraftigt.
- Mindste materialetykkelse ved konstruktion FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Poler overfladen mekanisk.
- Forarbejdningsstemperatur 23 °C ± 2 °C.

**SIKKERHEDSANVISNINGER**

- Må kun anvendes i overensstemmelse med den foreskrevne, tilsigtede anvendelse og af fagligt uddannet personale.
- Undgå direkte kontakt med det flydende materiale og komponenterne inden den efterfølgende hærdning, især hos gravide / ammende kvinder. Fremkalder irriterationer i luftvejene, øjne og på hud (sensibilisering mulig).
- Ved bearbejdning af ikke hærdet materiale skal der benyttes personligt beskyttelsesudstyr (beskyttelseshandsker, beskyttelsesbriller).
- Under den efterfølgende bearbejdning af det hærdede materiale skal der benyttes egnet, personligt beskyttelsesudstyr (beskyttelseshandsker, beskyttelsesbriller, mundbeskyttelse).
- Såfremt stoffet kommer i berøring med øjnene, skylles straks grundigt med vand, og lægen kontaktes.
- Såfremt stoffet kommer i berøring med huden, vaskes omgående med meget vand og sæbe.
- Biokompatibiliteten kan kun garanteres ved fuldstændig polymerisering.
- Risiko- og sikkerhedsanvisninger fremgår af det tilhørende sikkerhedsdatablad.

**RENSNING**

Af tandteknisk laboratorium / tandlægeklinik

I det tandtekniske laboratorium og i tandlægeklinikken sker rengøringen i et ultralydsbad.

Af patienten

Brug til daglig rengøring lunkent vand, en blød tandbørste, flydende sæbe eller opvaskemiddel. Skyl derefter grundigt. Rengøringstabletter kan, i henhold til oplysninger fra producenten anvendes.

**BEMÆRK**

- Brug ingen tandpasta, slibepartiklerne er grove og kradser overfladen.
- Brug ingen syrer eller opløsningsmidler.
- Benyt inget mundskyllemiddel.

**OPLYSNINGER**

- DETAX påtager sig ikke ansvar for skader, der er opstået som følge af ukorrekt anvendelse.
- Beholderen skal altid holdes fuldstændigt tillukket; luk den omhyggeligt efter hver brug.
- Sikkerhedsdatabladet skal overholdes!

Til brugere og/eller patienter:

Alle alvorlige hændelser, der er indtruffet i forbindelse med udstyret, skal omgående indberettes til incident@detax.com og til den kompetente myndighed i det medlemsland, hvor brugeren og/eller patienten er etableret.

**OPBEVARING**

- **SHERAprint-splint flex / taff** skal opbevares tørt (ved 15 °C - 28 °C) og beskyttes mod lys. Allerede en lille lyspåvirkning kan udløse polymeriseringen.
- Til beskyttelse mod urenheder skal materialet i beholderen tildækkes med låget eller en glasplade.

**KONTRAINDIKATION**

Indeholder (meth)acrylat og fosphinoxid. Indholdsstofferne i **SHERAprint-splint flex / taff** kan fremkalde allergiske reaktioner for personer, der er disponeret herfor. I sådanne tilfælde må produktet ikke anvendes længere. **SHERAprint-splint flex / taff** må kun anbringes intraoralt i fuldstændigt polymeriseret tilstand.

**BIVIRKNINGER**

Produktet kan fremkalde allergiske reaktioner.

**BORTSKAFFELSE**

Bortskaffelse af indholdet/holderen skal ske i henhold til de lokale/regionale/nationale og internationale lovbestemmelser.

Opbevaring:



Forarbejdning:

Ved 23 °C ± 2 °C



## Fremstillingsproces

Databehandling og oprettelse af supportstruktur i henhold til oplysninger fra CAD-softwareproducenten

### 1. Byggeproces

Generering af et print-job under overholdelse af maskin- og materialeparametre.

### 2. Efterbearbejdning

Når platformen er kørt op, anbefales en afdrypningstid på ca. 10 min. Efterbearbejdningen skal så vidt muligt ske umiddelbart efter selve byggeprocessen.

### 3. Rensning

se „Annex 1, CLEANING EQUIPMENT“

### 4. Efterbelysning

se „Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT“

### 5. Overfladebearbejdning

Poler overfladen mekanisk.

### ΠΡΟΟΡΙΖΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ:

Ρητίνη για οδοντιατρικές τρισδιάστατες (3D) εκτυπώσεις

### ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ:

Νάρθηκες, Βοήθημα επανατοποθέτησης, mouth - & nightguards

### ΟΜΑΔΕΣ-ΣΤΟΧΟΣ ΑΣΘΕΝΩΝ

Ατομα που απαιτούν αγωγή στο πλαίσιο οδοντιατρικών μέτρων.

### ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΙ ΧΡΗΣΤΕΣ

Οδοντίατροι, οδοντοτεχνίτες

### ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΞΗΣ ΕΚΤΥΠΩΤΕΣ DLP/ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ/ΜΕΤΕΠΕΙΤΑ ΕΚΘΕΣΗ ΣΕ ΦΩΣ

βλ. έπε «Παράρτημα 1» (παρέχεται ξεχωριστά)

### ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ

- Οι ιδιότητες του τελικού προϊόντος εξαρτώνται συν τοις άλλοις από τη διαδικασία της μετέπειτα επεξεργασίας. Η σωστή μετέπειτα έκθεση σε φως είναι σημαντική για τη βιοσυμβατότητα. Γι' αυτό πρέπει να εξασφαλιστεί ότι η συσκευή έκθεσης σε φως είναι σε καλή κατάσταση λειτουργίας και ότι οι φόρμες των τεμαχίων έχουν πήξει εξ ολοκλήρου (λάβετε υπόψη την περιγραφή της διαδικασίας).
- Πριν από τη χρήση, το υλικό στη φιάλη πρέπει να ανακινείται έντονα.
- Ελάχιστο πάχος υλικού κατά την κατασκευή FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Γιατίστε την επιφάνεια με μηχανικό τρόπο.
- Θερμοκρασία επεξεργασίας 23 °C ± 2 °C.

### ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- Μόνο για τη δηλωθείσα προοριζόμενη χρήση από εκπαιδευμένο ειδικό προσωπικό.
- Να αποφεύγετε την άμεση επαφή με το υγρό υλικό και τα δομικά τεμάχια πριν την μετέπειτα πήξη, αυτό ισχύει ειδικά για έγκυες / θηλάζουσες γυναίκες. Ερεθίζει τις αναπνευστικές οδούς, τα μάτια και το δέρμα (ευαισθητοποιήση είναι πιθανή).
- Κατά την επεξεργασία του μη πηγμένου υλικού να φοράτε τα προσωπικά μέσα προστασίας (προστατευτικά γάντια, προστατευτικά γυαλιά).
- Να φοράτε τα ανάλογα κατάλληλα ατομικά μέσα προστασίας (προστατευτικά γάντια, προστατευτικά γυαλιά, μάσκα στόματος) κατά την μετέπειτα επεξεργασία του υλικού που έχει πήξει.
- Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε εξονυχιστικά με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε ένα γιατρό.
- Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε αμέσως με πολύ νερό και σαπούνι.
- Η βιοσυμβατότητα είναι εγγυημένη μόνο μετά από πλήρη πολυμερισμό.
- Υποδείξεις κινδύνου και ασφαλείας περιέχονται στο αντίστοιχο φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

### ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Από οδοντοτεχνικό εργαστήριο / οδοντιατρείο

Στο οδοντοτεχνικό εργαστήριο και στο οδοντιατρείο ο καθαρισμός γίνεται στο λουτρό υπερήχων.

## Από τον ασθενή

Για τον καθημερινό καθαρισμό χρησιμοποιήστε χλιαρό νερό, μια μαλακή οδοντόβουρτσα, υγρό σαπούνι ή απορρυπαντικό πιάτων. Εν συνεχεία ξεπλύνετε καλά. Ταμπλέτες καθαρισμού μπορούν να χρησιμοποιηθούν σύμφωνα με τις υποδείξεις του κατασκευαστή.

## Υπόδειξη

- Μην χρησιμοποιείτε οδοντόκρεμα γιατί τα κοκκώδη σωματίδια είναι τραχιά και θα γρατζουνίσουν την επιφάνεια.
- Μην χρησιμοποιείτε οξέα ή διαλυτικά.
- Μην χρησιμοποιείτε στοματικό διάλυμα.

## ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ

- Η εταιρεία DETAX δεν ευθύνεται για ζημιές που θα προκληθούν από εσφαλμένη χρήση.
- Διατηρείτε το δοχείο πάντα ερμητικά κλειστό, κλείνετε προσεκτικά αμέσως μετά από κάθε χρήση.
- Τηρήστε τις υποδείξεις του φύλλου δεδομένων ασφαλείας!

## Για τους χρήστες ή/και τους ασθενείς:

Κάθε σοβαρό περιστατικό που σχετίζεται με το προϊόν πρέπει να αναφέρεται άμεσα στη διεύθυνση incident@detax.com καθώς και στην αρμόδια αρχή του κράτους μέλους στο οποίο είναι εγκατεστημένος ο χρήστης ή/και ο ασθενής.

## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

- Αποθηκεύστε το **SHERAprint-splint flex / taff** σε στεγνό μέρος (στους 15 °C - 28 °C) και προστατεύστε από το φως. Ακόμη και η παραμικρή επίδραση φωτός μπορεί να προκαλέσει τον πολυμερισμό.
- Για την προστασία από ρύπους, καλύψτε το υλικό στη λεκάνη με ένα καπάκι ή μια γυάλινη πλάκα.

## ΑΝΤΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

Περιέχει (μεθ)ακρυλικά και φωσφινικό οξείδιο.

Τα συστατικά του **SHERAprint-splint flex / taff** μπορούν να προκαλέσουν αλλεργικές αντιδράσεις σε άτομα με την αντίστοιχη προδιάθεση. Σε τέτοιες περιπτώσεις συνιστάται η διακοπή χρήσης του προϊόντος. Εισαγάγετε το **SHERAprint-splint flex / taff** μόνο σε πλήρως πολυμερισμένη κατάσταση ενδοστοματικά.

## ΠΑΡΕΝΕΡΓΕΙΕΣ

Το προϊόν μπορεί να προκαλέσει αλλεργικές αντιδράσεις.

## ΑΠΟΚΟΜΙΔΗ

Η αποκομίδα του περιεχομένου/περιέκτη να διεξάγεται σύμφωνα με τις τοπικές/εγχώριες/εθνικές και διεθνείς προδιαγραφές.

## Αποθήκευση:



## Επεξεργασία:

στους 23 °C ± 2 °C

# Διαδικασία παραγωγής

Επεξεργασία δεδομένων και δημιουργία της υποστηρικτικής δομής σύμφωνα με τις οδηγίες του παραγωγού του λογισμικού CAD

## 1. Διαδικασία κατασκευής

Κατασκευή μιας εκτυπωτικής εργασίας τηρώντας τις παραμέτρους του μηχανήματος και του υλικού.

## 2. Διαδικασία μετέπειτα επεξεργασίας

Μετά από την ανύψωση της πλατφόρμας συνιστάται ένας χρόνος αποστράγγισης περίπου 10 λεπτών. Η μετέπειτα επεξεργασία θα πρέπει να διεξαχθεί κατά το δυνατόν άμεσα μετά τη διαδικασία κατασκευής.

## 3. Καθαρισμός

Βλέπε «Παράρτημα 1, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ»

## 4. Μετέπειτα έκθεση σε φως

Βλέπε «Παράρτημα 1, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΦΩΤΟΣ ΣΚΛΗΡΥΝΣΗΣ»

## 5. Επεξεργασία επιφάνειας

Γυαλίστε την επιφάνεια με μηχανικό τρόπο.

**NAMJENA**

Smola za stomatološko 3D-printanje

**INDIKACIJE**

Udlage, pomagala za repoziciju, mouth – & nightguards

**CILJNA SKUPINA PACIJENATA**

Osobe koje se liječe u okviru stomatoloških mjera.

**PREDVIĐENI KORISNICI**

Stomatolog/ica, zubni tehničar/ka

**PRIKLADNO ZA SLJEDEĆE PRINTERE DLP/ČIŠĆENJE/NAKNADNO IZLAGANJE SVJETLU**

pogledajte „Prilog 1“ (zasebno dostupan)

**OBRADA**

- Karakteristike konačnog proizvoda ovise između ostalog o procesu naknadne obrade. Pravilno naknadno izlaganje svjetlu važno je za biokompatibilnost. Stoga se mora osigurati da je uređaj za osvjetljavanje u ispravnom stanju te da su dijelovi forme u potpunosti stvrdnuti (slijediti opis procesa).
- Prije upotrebe, materijal u boci mora se snažno protresti.
- Najmanja debljina materijala na konstrukciji FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Mehanički polirati površinu.
- Temperatura obrade 23 °C ± 2 °C.

**SIGURNOSNE NAPOMENE**

- Samo za navedenu upotrebu od strane školovanog stručnog osoblja.
- Izbjegavati direktan kontakt s tekućim materijalom i građivim dijelovima prije naknadnog stvrdnjavanja, naročito vrijedi za trudnice / dojilje. Nadražuje dišne puteve, oči i kožu (moguća senzibilizacija).
- Kod obrađivanja nepričvršćenog materijala potrebno je nositi osobnu zaštitnu opremu (zaštitne cipele, zaštitne naočale).
- Kod naknadnog obrađivanja stvrdnutog materijala potrebno je nositi odgovarajuće prikladnu, osobnu zaštitnu opremu (zaštitne cipele, zaštitne naočale, zaštitu za usta).
- U slučaju dodira s očima odmah temeljito isprati vodom i obratiti se liječniku.
- U slučaju dodira s kožom odmah oprati s puno vode i sapuna.
- Biokompatibilnost je zajamčena samo u slučaju potpune polimerizacije.
- Napomene o opasnosti i sigurnoj primjeni potražiti u odgovarajućem sigurnosno-tehničkom listu.

**ČIŠĆENJE**

Od strane zubotehničkog laboratorija / stomatološke ordinacije

U zubotehničkom laboratoriju i u stomatološkoj ordinaciji čišćenje se provodi u ultrazvučnoj kupelji.

**Od strane pacijenta**

Za svakodnevno čišćenje koristiti mlaku vodu, mekanu zubnu četkicu, tekući sapun ili sredstvo za pranje posuđa. Potom dobro isprati. Tablete za čišćenje mogu se koristiti prema uputama proizvođača.

**NAPOMENA**

- Ne koristiti zubnu pastu, abrazivne čestice su grube i oštećuju površinu.
- Ne koristiti kiseline niti otapala.
- Ne koristiti tekućinu za ispiranje usta.

**NAPOMENE**

- DETAX ne jamči za štete koje nastanu uslijed pogrešne primjene proizvoda.
- Spremnike uvijek čuvati čvrsto zatvorene, nakon svake upotrebe odmah pažljivo zatvoriti.
- Obratiti pažnju na sigurnosno-tehnički list!

**Za korisnika i/ili pacijenta:**

Svaki ozbiljan štetni događaj do kojeg je došlo u vezi s ovim proizvodom trebalo bi odmah prijaviti proizvođaču na [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) i nadležnom tijelu države članice u kojoj se korisnik i/ili pacijent nalaze.

**ČUVANJE**

- **SHERAprint-splint flex / taff** čuvati na suhom mjestu (na temperaturi 15 °C - 28 °C) zaštićenom od svjetla. Već i neznatno djelovanje svjetla može izazvati polimerizaciju.
- Radi zaštite od onečišćenja, materijal u kadi prekriti poklopcem ili staklenom pločom.

**KONTRAINDIKACIJE**

Sadrži (met)akrilat i fosfinoksid.

Sastojci materijala **SHERAprint-splint flex / taff** mogu u odgovarajuće osjetljivih osoba uzrokovati alergijske reakcije. U takvom slučaju potrebno je odustati od daljnje primjene proizvoda.

**SHERAprint-splint flex / taff** samo se u potpuno polimeriziranom stanju smije unijeti u usta.

**NUSPOJAVE**

Proizvod može izazvati alergijske reakcije.

**ZBRINJAVANJE**

Zbrinjavanje sadržaja/ambalaže provesti sukladno lokalnim/regionalnim/nacionalnim i međunarodnim propisima.

**Čuvanje:****Obrada:**

na 23 °C ± 2 °C

## Proces proizvodnje

Priprema podataka i izrada suportne struktura prema uputama proizvođača CAD-sofvera

### 1. Proces izgradnje

Kreiranje naloga za printanje uz pridržavanje parametara za uređaj i materijal.

### 2. Proces naknadne obrade

Nakon pokretanja platforme preporučuje se vrijeme kapanja od pribl. 10 min. Naknadna obrada treba uslijediti što je moguće brže nakon procesa izgradnje.

### 3. Čišćenje

pogledajte „Prilog 1, ČIŠĆENJE OPREME“

### 4. Naknadno izlaganje svjetlu

pogledajte „Prilog 1, OPREMA ZA STVRDNJAVANJE SVJETLOM“

### 5. Obrada površine

Mehanički polirati površinu.

## LIETOŠANAS MĒRĶIS

Sintētisks materiāls 3D drukāšanai stomatoloģijā

### INDIKĀCIJAS

Kapes, repozīcijas līdzekļi, mouth - & nightguards

### PACIENTU MĒRĶGRUPA

Personas, kurām tiek sniegti zobārstniecības pakalpojumi.

### PAREDZAMIE LIETOTĀJI

Zobārsti, zobu tehniķi

### PIEMĒROTŠ ŠĀDIEM DLP PRINTERIEM / TĪRĪŠANA / PAPILDU GAISMOŠANA

skatīt "1. pielikums" (pievienots atsevišķi)

### APSTRĀDE

- Gala produkta īpašības tostarp ir atkarīgas no pēcapstrādes procesa. Pareiza papildu gaismošana ir svarīga biosaderībai. Tādēļ ir jānodrošina, lai gaismošanas ierīce būtu atbilstoši stāvoklī un detaļas pilnībā sacietējušas (ņemot vērā procesa aprakstu).
- Pirms lietošanas materiāls pudelē ir spēcīgi jāsakrata.
- Minimālais konstrukcijas materiāla biezums FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Virsmu mehāniski nopulējiet.
- Apstrādes temperatūra 23°C ± 2°C.

### DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI

- Lietot tikai norādītajam mērķim un apmācītam profesionālam personālam.
- Izvairīties no tieša kontakta ar šķidro materiālu un detaļām pirms galīgās sacietēšanas, tas īpaši attiecas uz grūtniecēm un ar krūti barojošām sievietēm. Kairina elpceļus, acis un ādu (iespējama sensibilizācija).
- Apstrādājot nesacietējušu materiālu, izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargcimdus, aizsargbrilles).
- Veicot sacietējušā materiāla pēcapstrādi, izmantojiet atbilstoši piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargcimdus, aizsargbrilles, sejas masku).
- Ja notikusi saskare ar acīm, tās nekavējoties rūpīgi izskalojiet ar ūdeni un konsultējieties ar ārstu.
- Ja notikusi saskare ar ādu, nekavējoties to nomazgājiet ar lielu daudzumu ūdens un ziepēm.
- Biosaderība tiek nodrošināta tikai pilnīgā polimerizācijas procesā.
- Par riskiem un drošības norādījumiem lasiet attiecīgajā drošības datu lapā.

### TĪRĪŠANA

Zobu tehniskajā laboratorijā / zobu tehniķa praksē

Zobu tehniskajā laboratorijā un zobu tehniķa praksē tīrīšanu veic ultraskaņas vannā.

Tīrīšanu veic pacients

Ikdienas tīrīšanai izmantojiet remdenu ūdeni, mīkstu zobu suku, šķidrās ziepes vai skalošanas līdzekli. Pēc tam rūpīgi noskalojiet. Tīrīšanas tabletes var izmantot atbilstoši ražotāja norādēm.

**NORĀDĪJUMS**

- Neizmantojiet zobu pastu, abrazīvās daļiņas ir raupjas un saskrāpē virsmu.
- Neizmantojiet skābes vai šķīdinātājus.
- Neizmantojiet mutes skalošanas līdzekļus.

**NORĀDĪJUMI**

- DETAX neatbild par kaitējumiem, kas ir radušies materiāla nepareizas lietošanas dēļ.
- Pudeles vienmēr blīvi noslēdziet, pēc katras lietošanas uzreiz rūpīgi aizveriet.
- Ņemiet vērā drošības datu lapu!

**Lietotājiem un/vai pacientiem:**

Par visiem nopietnajiem ar ierīci saistītajiem negadījumiem nekavējoties paziņojiet pa e-pastu [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) un tās dalībvalsts kompetentajai iestādei, kurā lietotājs veic uzņēmējdarbību un/vai dzīvo pacients.

**UZGLABĀŠANA**

- **SHERAprint-splint flex / taff** uzglabāt sausā (15 °C–28 °C) un tumšā vietā. Pat neliela gaismas iedarbība var izraisīt polimerizāciju.
- Lai pasargātu materiālu no piesārņojuma, pārklājiet to vanniņā ar vāku vai stikla plāksni.

**KONTRINDIKĀCIJAS**

Satur (met)akrilātus un fosfina oksīdu.

**SHERAprint-splint flex / taff** sastāvdaļas dažiem cilvēkiem var izraisīt alerģiskas reakcijas. Šādos gadījumos jāpārtrauc produkta lietošana. **SHERAprint-splint flex / taff** paredzēts intraorālai ievadīšanai tikai pilnībā polimerizētā stāvoklī.

**BLAKUSPARĀDĪBAS**

Produkts var izraisīt alerģiskas reakcijas.

**LIKVIDĒŠANA**

Satura/iepakojuma likvidēšanu veiciet saskaņā ar vietējiem/reģionālajiem/valsts un starptautiskajiem noteikumiem.

**Uzglabāšana:****Apstrāde:**

23°C ± 2°C

## Ražošanas process

Datu apstrāde un atbalsta struktūras izgatavošana saskaņā ar CAD programmatūras izstrādātāja norādījumiem

### 1. Izgatavošanas process

Drukas uzdevuma izveide, ievērojot mašīnu un materiāla parametrus.

### 2. Pēcapstrādes process

Pēc platformas pacelšanas ieteicams ievērot notecēšanas laiku aptuveni 10 min.

Pēcapstrāde jāveic tūlīt pēc izgatavošanas procesa.

### 3. Tīrīšana

skatīt „1. pielikums, CLEANING EQUIPMENT”

### 4. Papildu gaismošana

skatīt „1. pielikums, CURING LIGHT EQUIPMENT”

### 5. Virsmas apstrāde

Virsmu mehāniski nopulējiet.

**NAUDOJIMO PASKIRTIS**

Dantų 3D spausdinimo plastikas

**INDIKACIJA**

Įtvarei, pozicionavimo priemonės, mouth - & nightguards

**PACIENTŲ GRUPĖ**

Asmenys, kuriems atliekamos dantų priežiūros ir protezavimo procedūros.

**NUMATYTISIAS NAUDOTOJAS**

Odontologas, dantų technikas

**TINKA ŠIAM DLP SPAUSDINTUVUI / VALYMU / VĖLESNIAM KONTAKTUI**

žr. „I priedą“ (pridedamas atskirai)

**APDIRBIMAS**

- Galutinio produkto savybės taip pat priklauso ir nuo apdirbimo proceso. Biologiniam suderinamumui svarbu rinktis tinkamą apdirbimą po įstatymo. Todėl reikia įsitikinti, kad šviesos šaltinis būtų tinkamos būklės ir kad formos būtų visiškai sukietėjusios (žr. proceso aprašą).
- Prieš naudojimą buteliuke esančią medžiagą reikia stipriai suplakti.
- Minimalus medžiagos stiprumas, kai konstrukcija siekia FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Mechaniniu būdu nupoliruokite paviršių.
- Apdirbimo temperatūra 23 °C ± 2 °C.

**SAUGOS NUORODOS**

- Medžiaga skirta naudoti tiktai pagal jos numatytąją paskirtį apmokytiems darbuotojams.
- Venkite tiesioginio kontakto su skysta medžiaga ir dalimis prieš sukietėjimą, ypač neščioms ir maitinančioms moterims. Dirgina kvėpavimo takus, akis ir odą (galima padidėjusio jautrumo reakcija).
- Apdirbdami medžiagas dėvėkite asmenines apsaugos priemones (apsaugines pirštines ir akinius).
- Apdirbdami sukietėjusias medžiagas dėvėkite reikalingas asmenines apsaugos priemones (apsaugines pirštines, apsauginius akinius, kvėpavimo kaukę).
- Po kontakto su akimis iš karto praskalauti dideliu kiekiu vandens ir kreiptis į gydytoją.
- Po kontakto su oda iš karto plauti dideliu kiekiu vandens.
- Biologinis suderinamumas užtikrinamas tik po visiškos polimerizacijos.
- Informaciją apie pavojus ir saugos nurodymus rasite atitinkamame saugos duomenų lape.

**VALYMAS**

Odontologijos laboratorijoms / odontologijos praktikoms

Odontologijos laboratorijoje ir odontologijos praktikoje valymas atliekamas ultragarso vonioje.

**PACIENTUI**

Kasdien valykite drungnu vandeniu, minkštu dantų šepetėliu, skystu muilu ar valymo priemone. Po to gerai nuskalaukite. Valymo tabletės galima naudoti pagal gamintojo nurodymus.

**NURODYMAS**

- Nenaudokite dantų pastos su didelėmis dalelėmis, kurios gali subraižyti paviršių.
- Nenaudokite rūgščių ir tirpiklių
- Nenaudokite burnos skalavimo skysčių.

**NURODYMAI**

- DETXA neatsako už žalą, patirtą dėl netinkamo naudojimosi.
- Talpyklą visada laikykite saugiai uždarykite ir iškart uždarykite ją po kiekvieno panaudojimo.
- Laikykitės saugos duomenų lapuose pateiktų nurodymų!

Naudotojui ir / arba pacientui:

Apie visus rimtus incidentus, susijusius su šiuo produktu, būtina informuoti incident@detax.com ir atitinkamas institucijas šalyje narėje, kurioje yra naudotojas ir / arba pacientas.

**LAIKYMAS**

- SHERAprint-splint flex / taff** laikykite sausoje vietoje (15–28 °C) ir saugokite nuo šviesos. Net ir mažiausias šviesos kiekis gali sukelti polimerizaciją.
- Vonelėje esančią medžiagą uždenkite dangčiu arba stikline plokšte, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.

**KONTRAINDIKACIJOS**

Sudėtyje yra (met)akrilato ir fosfinoksido.

Kai kurie **SHERAprint-splint flex / taff** komponentai jautriems žmonėms gali sukelti alerginę reakciją. Tokiais atvejais produkto nenaudokite. **SHERAprint-splint flex / taff** galima įstatyti į burną tik po visiškos polimerizacijos.

**PAŠALINIAI POVEIKIAI**

Produktas gali sukelti alerginę reakciją.

**ATLIEKŲ TVARKYMAS**

Turinį / talpyklą utilizuoti pagal vietinius / regioninius / nacionalinius ir tarptautinius reikalavimus.

**Laikymas:****Apdirbimas:**

Prie 23 °C ± 2 °C



## Gamybos procesas

Duomenų paruošimas ir palaikomosios struktūros gamyba pagal CAD programinės įrangos gamintojo instrukcijas

### 1. Konstrukcijos procesas

Spausdinimo užduoties (Print Job) generavimas pagal įrenginio ir medžiagos parametrus.

### 2. Tolimesnio apdirbimo procesas

Po platformos pakėlimo rekomenduojama palikti apie 10 minučių nulašėjimui. Jei įmanoma, tolimesnis apdirbimas turi būti atliekamas iš karto po konstrukcijos proceso.

### 3. Valymas

žr. „1 priedą. VALYMO ĮRENGINIAI“

### 4. Vėlesnis kontaktas

žr. „1 priedą. KIETINIMO ŠVIESOS ĮRANGA“

### 5. Paviršių apdirbimas

Mechaniniu būdu nupoliruokite paviršių.

## BEOOGD GEBRUIK

Kunststof voor tandtechnisch 3D-printen

### INDICATIE

Bitjes, hulpmiddelen voor herpositionering, mouth - & nightguards

### DOELGROEP VAN PATIËNTEN

Personen die in het kader van een tandheelkundige maatregel worden behandeld.

### BEOOGDE GEBRUIKERS

Tandarts, tandtechnicus

### GESCHIKT VOOR DE VOLGENDE DLP-PRINTERS/REINIGING/NABELICHTING

Zie 'Annex 1' (afzonderlijk bijgevoegd)

### VERWERKING

- De eigenschappen van het eindproduct zijn o.a. van het nabewerklingsproces afhankelijk. De juiste nabelicllting is belangrijk voor de biocompatibiliteit. Daarom moet gegarandeerd zijn dat het belichtingsapparaat in correcte staat verkeert en dat de vormstukken volledig doorgehard zijn (neem de procesbeschrijving in acht).
- Voor gebruik moet het materiaal in de fles krachtig worden geschud.
- Minimale materiaaldikte bij de constructie FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Oppervlak mechanisch polijsten.
- Verwerkingstemperatuur 23 °C ± 2 °C.

### VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN

- Uitsluitend voor het genoemde beoogde gebruik door geschoold personeel.
- Direct contact met het vloeibare materiaal en de onderdelen vóór de naharding vermijden, vooral bij vrouwen die zwanger zijn/borstvoeding geven. Iriteert de luchtwegen, ogen en de huid (sensibilisatie mogelijk).
- Bij het bewerken van het niet-uitgeharde materiaal persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidshandschoenen, veiligheidsbril) dragen.
- Bij het nabewerken van het uitgeharde materiaal dienovereenkomstig geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidshandschoenen, veiligheidsbril, mondbescherming) dragen.
- Bij aanraking met de ogen direct grondig met water uitspoelen en een arts raadplegen.
- Bij aanraking met de huid direct met veel water en zeep afwassen.
- De biocompatibiliteit is alleen bij volledige polymerisatie gegarandeerd.
- Raadpleeg het betreffende veiligheidsinformatieblad voor de gevaarsaanduidingen en veiligheidsaanwijzingen.

### REINIGING

Door tandtechnisch laboratorium / tandartspraktijk

In het tandtechnisch laboratorium en de tandartspraktijk wordt voor de reiniging een ultrasoon bad gebruikt.

**Door de patiënt**

Gebruik voor de dagelijkse reiniging lauwwarm water, een zachte tandenborstel, vloeibare zeep of een afwasmiddel. Daarna goed afspoelen. Reinigingstabletten kunnen worden gebruikt in overeenstemming met de instructies van de fabrikant.

**Opmerkingen**

- Gebruik geen tandpasta; de schuurdeeltjes zijn grof en maken krassen in het oppervlak.
- Gebruik geen zuren of oplosmiddelen.
- Gebruik geen mondwater.

**AANWIJZINGEN**

- DETAX stelt zich niet aansprakelijk voor schade die veroorzaakt is door verkeerd gebruik.
- De verpakking altijd goed gesloten houden, na elk gebruik direct weer zorgvuldig sluiten.
- Veiligheidsinformatieblad in acht nemen!

**Voor gebruikers en/of patiënten:**

Elk ernstig voorval in verband met het hulpmiddel moet onmiddellijk worden gemeld onder [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) en aan de bevoegde autoriteit van de lidstaat waar de gebruiker en/of de patiënt zijn/is gevestigd.

**OPSLAG**

- **SHERAprint-splint flex / taff** droog (bij 15 °C - 28 °C) en op een donkere plaats bewaren. Zelfs een geringe blootstelling aan licht kan tot polymerisatie leiden.
- Ter bescherming tegen verontreiniging moet het materiaal in de bak worden afgedekt met het deksel of een glasplaat.

**CONTRA-INDICATIE**

Bevat (meth)acrylaten en fosfineoxide.

De bestanddelen van **SHERAprint-splint flex / taff** kunnen bij daartoe gedisponeerde personen allergische reacties veroorzaken. In een dergelijk geval dient van een verder gebruik van het product te worden afgezien. **SHERAprint-splint flex / taff** alleen in volledig gepolymeriseerde toestand intra-oraal inbrengen.

**BIJWERKINGEN**

Het product kan allergische reacties veroorzaken.

**AFVALVERWIJDERING**

De inhoud/verpakking in overeenstemming met de plaatselijke/regionale/nationale en internationale voorschriften afvoeren.

**Opslag:****Verwerking:**

bij een temperatuur  
van 23 °C ± 2 °C

## Vervaardigingsproces

Gegevens voorbereiden en de draagstructuur maken volgens de gegevens van de CAD-softwareproducent

### 1. Bouwproces

Een printtaak uitvoeren met inachtneming van de machineen materiaalparameters.

### 2. Nabewerkingsproces

Na het omhoog bewegen van het platform wordt een afdruiptijd van ca. 10 minuten aanbevolen. De nabewerking moet zo snel mogelijk na het bouwproces plaatsvinden.

### 3. Reiniging

Zie 'Annex 1, CLEANING EQUIPMENT'

### 4. Nabelichting

Zie 'Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT'

### 5. Oppervlaktebewerking

Het oppervlak mechanisch polijsten.

**TILTENKT BRUK**

Nylonpolymer for dental 3D-utskrift

**INDIKASJON**

Skinner, reposisjoneringshjelp, mouth- & nightguards

**PASIENTMÅLGRUPPE**

Personer som behandles innenfor rammen av tannlegetiltak.

**BRUKERMÅLGRUPPE**

Tannlege, tanntekniker

**EGNET FOR FØLGENDE DLP-SKRIVERE/RENGJØRING/ETTERBELYSNING**

se "Annex 1" (ligger ved separat)

**BEARBEIDING**

- Sluttproduktets egenskaper er avhengig av bl.a. etterbearbeidingsprosessen. Den riktige etterbelysningen er viktig for biokompatibiliteten. Derfor må det sikres at belysningsinstrumentet fungerer helt som det skal og at avtrykkene er fullstendig gjennomherdet (følg prosessbeskrivelsen).
- Før bruk skal materialet i flasken ristes kraftig.
- Konstruksjonens minste materialtykkelse FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Poler overflaten mekanisk.
- Bearbeidingsstemperatur 23 °C ± 2 °C.

**SIKKERHETSANVISNINGER**

- Skal kun brukes av utdannet fagpersonale til angitt formål.
- Unngå direkte kontakt med det flytende materialet og komponentene før etterherdingen, dette gjelder særlig for gravide/ammende kvinner. Irriterer luftveier, øyne og hud (sensibilisering mulig).
- Bruk personlig vemeutstyr (vernehansker, vernebriller) ved bearbeidning av uherdet materiale.
- Bruk egnet, personlig vemeutstyr under etterbearbeidning av herdet materiale (vernehansker, vernebriller, munnbeskyttelse).
- Ved kontakt med øynene: skylk straks grundig med store mengder vann og kontakt lege.
- Ved kontakt med huden: vask straks med store mengder vann og såpe.
- Biokompatibiliteten er kun garantert ved fullstendig polymerisering.
- Se fare- og sikkerhetsanvisningene i tilhørende sikkerhetsdatablad.

**RENGJØRING**

I tannteknisk laboratorium / på tannlegekontor

I det tanntekniske laboratoriet og på tannlegekontoret utføres rengjøringen i ultralydbad.

**Hos pasienten**

Bruk lunkent vann, en myk tannbørste, flytende såpe eller oppvaskmiddel for den daglige rengjøringen. Skylk godt til slutt. Ifølg produsentens opplysninger kan også rengjøringstabletter brukes.

**MERKNAD**

- Ikke bruk tannpasta, slipepartiklene er grove og lager riper.
- Ikke bruk syrer eller løsemidler.
- Bruk ikke munnskylk.

**MERKNADER**

- DETAX er ikke ansvarlig for skader som oppstår på grunn av feil bruk.
- Hold beholderne alltid godt lukket, lukk dem godt igjen straks etter hver gangs bruk.
- Følg sikkerhetsdatabladet!

**OPPBEVARING**

- **SHERAprint-splint flex / taff** oppbevares tørt (ved 15 °C - 28 °C) og lysbeskyttet. Allerede en liten mengde lys kan utløse polymerisering.
- Beskytt materialet mot forurensninger ved å dekke det til i karet med dekselet eller en glassplate.

**KONTRAINDIKASJONER**

Inneholder (met)akrylat og fosfinoksid.

Innholdsstoffene i **SHERAprint-splint flex / taff** kan fremkalle allergiske reaksjoner hos disponerte personer. I så tilfelle skal produktet ikke lengre brukes. **SHERAprint-splint flex / taff** skal kun innføres intraoralt i fullstendig polymerisert tilstand.

**BIVIRKNINGER**

Produktet kan fremkalle allergiske reaksjoner.

**AVFALLSHÅNDTERING**

Gjennomfør avfallshåndtering av innhold/beholder i henhold til de lokale/regionale/nasjonale og internasjonale forskriftene.

**Oppbevaring:**

15 °C  
59 °F



28 °C  
82 °F


**Bearbeiding:**

Ved 23 °C ± 2 °C

## Produksjonsprosess

Opplysningsbehandling og oppretting av støttestruktur ifølge angivelse fra produsenten av CAD-programmet

### 1. Oppbyggingsprosess

Oppretting av en utskriftsjobb samtidig som maskin- og materialparametrene overholdes.

### 2. Etterbearbeidingsprosess

Når plattformen er kjørt opp, anbefales det en drypptid på ca. 10 min. Etterbearbeidningen bør skje så raskt etter oppbyggingsprosessen som mulig.

### 3. Rengjøring

se "Annex 1, CLEANING EQUIPMENT"

### 4. Etterbelysning

se "Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT"

### 5. Overflatebearbeiding

Poler overflaten mekanisk.

### PRZEZNACZENIE

Żywica do druku 3D w protetyce dentystycznej

### WSKAZANIA

Szyny, do repozycji, mouth - & nightguards

### GRUPA DOCELOWA

Osoby leczone dentystycznie.

### PRZEWIDYWANY UŻYTKOWNIK

Dentysta, technik dentystyczny

### PRODUKT ODPOWIEDNI DLA NASTĘPUJĄCYCH DRUKAREK DLP/CZYSZCZENIE/ NAŚWIETLANIE

patrz „Załącznik 1” (dołączony oddzielnie)

### PRZETWARZANIE

- Właściwości produktu końcowego zależą m. in. od procesu obróbki końcowej. Prawidłowe naświetlenie ma istotne znaczenie dla biokompatybilności. Dlatego trzeba zagwarantować, aby urządzenie naświetlające było sprawne i aby elementy były całkowicie utwardzone (przestrzegać opisu procesu).
- Przed użyciem materiał w butelce należy energicznie wstrząsnąć.
- Minimalna grubość materiału przy konstrukcji FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polerować powierzchnię mechanicznie.
- Temperatura przetwarzania 23°C ± 2°C.

### WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

- Tylko do wyszczególnionych zastosowań przez wykwalifikowany personel.
- Unikać bezpośredniego kontaktu z płynnym materiałem oraz elementami przed utwardzeniem, szczególnie w przypadku kobiet w ciąży / karmiących piersią. Działa drażniąco na drogi oddechowe, oczy i skórę (możliwa reakcja alergiczna).
- Podczas obróbki nieutwardzonego materiału nosić środki ochrony indywidualnej (rękawice ochronne, okulary ochronne).
- Podczas obróbki końcowej utwardzonego materiału nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej (rękawice ochronne, okulary ochronne, maska twarzowa).
- W przypadku kontaktu z oczami dokładnie przepłukać wodą i skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem.
- Biokompatybilność jest zagwarantowana jedynie przy pełnej polimeryzacji.
- Wskazówki bezpieczeństwa i środki ostrożności podano w odpowiedniej karcie charakterystyki bezpieczeństwa.

### CZYSZCZENIE

W laboratorium protetycznym / gabinecie dentystycznym

Czyszczenie odbywa się w laboratorium protetycznym lub gabinecie dentystycznym z użyciem myjki ultradźwiękowej.

Przez pacjenta

Do codziennego czyszczenia użyć letniej wody, miękkiej szczoteczki do zębów, mydła w płynie lub płynu do mycia naczyń. Następnie dobrze wypłukać. Zgodnie z danymi producenta można użyć tabletek do czyszczenia.

#### Wskazówka

- Nie używać pasty do zębów, ponieważ jej materiał ścierny może uszkodzić powierzchnię.
- Nie używać kwasów ani rozpuszczalników.
- Nie używać płynu do płukania ust.

#### WSKAZÓWKI

- DETAX nie odpowiada za szkody spowodowane niefachowym zastosowaniem.
- Pojemnik podczas przechowywania musi być stale szczelnie zamknięty, starannie zamknąć po każdym użyciu.
- Należy postępować według karty charakterystyki bezpieczeństwa!

#### Informacja dla użytkownika lub pacjenta:

Każdy poważny incydent związany z wyrobem należy zgłosić niezwłocznie producentowi na adres [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) i właściwemu organowi państwa członkowskiego, w którym użytkownik lub pacjent mają miejsce zamieszkania.

#### PRZECHOWYWANIE

- **SHERAprint-splint flex / taff** przechowywać w suchym miejscu (przy 15°C - 28°C) i ciemnym. Nawet niewielka ilość światła może spowodować polimeryzację.
- Dla ochrony przed zanieczyszczeniem należy przykryć materiał w wannie pokrywą lub szklaną płytą.

#### PRZECIWWSKAZANIA

Zawiera (met-)akrylany i tlenki fosforu.

Składniki **SHERAprint-splint flex / taff** mogą u niektórych osób wywołać reakcje alergiczne. W takim wypadku należy zaprzestać stosowania produktu. **SHERAprint-splint flex / taff** należy wprowadzać do ust jedynie w stanie w pełni spolimeryzowanym.

#### OBJAWY NIEPOŻĄDANE

Produkt może wywołać reakcje alergiczne.

#### USUWANIE

Zawartość pojemnika oraz pojemnik usuwać zgodnie z przepisami lokalnymi / regionalnymi / krajowymi oraz międzynarodowymi.

Przechowywanie:



Przetwarzanie:

przy 23 °C ± 2 °C

## Proces produkcji

Przygotowanie danych i wytworzenie struktury podporowej zgodnie z danymi producenta oprogramowania CAD

### 1. Proces budowy

Utworzenie zadania drukowania przy odpowiednich parametrach maszyny i materiału.

### 2. Proces obróbki końcowej

Po podniesieniu platformy zaleca się odczekanie ok. 10 min do spłynięcia cieczy. Obróbka końcowa powinna rozpocząć się jak najszybciej po procesie drukowania.

### 3. Czyszczenie

patrz „Załącznik 1, CLEANING EQUIPMENT”

### 4. Naświetlanie

patrz „Załącznik 1, CURING LIGHT EQUIPMENT”

### 5. Obróbka powierzchni

Polerować powierzchnię mechanicznie.

**FINALIDADE**

Resina para impressão 3D odontológica

**INDICAÇÃO**

Aparelhos, retentores, mouth - & nightguards

**GRUPO DE PACIENTES A QUE SE DESTINA**

Pessoas no âmbito de um tratamento dentário.

**UTILIZADORES PRETENDIDOS**

Dentista, técnica(o) em prótese dentária

**APROPRIADO PARA AS SEGUINTE IMPRESSORAS DLP/LIMPEZA/RE-EXPOSIÇÃO**

ver "Anexo I" (incluído separadamente)

**PROCESSAMENTO**

- As propriedades do produto final dependem, entre outras coisas, do processo de acabamento. A pós-exposição correta é importante para a biocompatibilidade. Portanto, é necessário garantir que o aparelho de exposição esteja em boas condições e que as peças moldadas estejam completamente cimentadas (ver descrição do processo).
- Antes da utilização, o material contido no frasco deve ser agitado vigorosamente.
- Mínima espessura do material durante a construção de FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polimento mecânico da superfície.
- Temperatura de processamento 23 °C ± 2 °C.

**INDICAÇÕES DE SEGURANÇA**

- Apenas para a finalidade especificada, por especialistas devidamente treinados.
- Evitar o contacto direto com o material líquido e com os componentes antes da cimentação, especialmente no caso de mulheres grávidas / lactantes. Irritante para o trato respiratório, olhos e pele (possível sensibilização).
- Deve ser usado equipamento de proteção individual (luvas de proteção, óculos de proteção) ao trabalhar com material não cimentado.
- Usar equipamento de proteção individual apropriado ao pós-processar o material cimentado (luvas de proteção, óculos de proteção, protetor bucal).
- Em caso de contacto com os olhos, deve-se lavar imediatamente com água em abundância e consultar um médico.
- Em caso de contacto com a pele, deve-se lavar imediatamente com água e sabão em abundância.
- A biocompatibilidade só é garantida com polimerização completa.
- Consultar a respectiva ficha de dados de segurança para obter informações sobre perigos e a segurança.

**LIMPEZA**

Por meio de um laboratório técnico dentário / consultório dentário

No laboratório técnico dentário e no consultório odontológico, a limpeza ocorre em banho de ultrassom.

**Pelo paciente**

Para a limpeza diária, deve-se usar água morna e uma escova de dentes macia, sabonete líquido ou detergente.

Enxaguar bem em seguida. As pastilhas para limpeza podem ser usadas de acordo com as instruções do fabricante.

**Indicação:**

- Não usar creme dental, pois as partículas abrasivas são grossas e arranham a superfície.
- Não usar ácidos ou solventes.
- Não usar colutório bucal.

**INDICAÇÕES**

- A DETAX não se responsabiliza por danos causados por uma utilização incorreta.
- O recipiente deve ser mantido sempre fechado, sendo que deve ser, atentamente, fechado após cada uso.
- Observar a ficha de dados de segurança!

**Para utilizadores e/ou pacientes:**

Qualquer incidente grave ocorrido com o produto deve ser comunicado à [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) e à autoridade competente do Estado-Membro em que os utilizadores e/ou doentes estão estabelecidos.

**ARMAZENAMENTO**

- Armazenar **SHERAprint-splint flex / taff** em local seco (a 15 °C - 28 °C) e protegido da luz. Já uma ligeira exposição à luz pode desencadear a polimerização.
- Para se proteger contra contaminação, cubra o material na cuba com a tampa ou uma placa de vidro.

**CONTRA-INDICAÇÃO**

Contém (meta)acrilatos e óxido de fosfina.

Os ingredientes de **SHERAprint-splint flex / taff** podem causar reações alérgicas em pessoas com as respectivas predisposições. Nesse caso, o produto não deve mais ser usado. Aplicar **SHERAprint-splint flex / taff** intraoralmente e apenas num estado totalmente polimerizado.

**EFEITOS COLATERAIS**

O produto pode causar reações alérgicas.

**ELIMINAÇÃO**

A eliminação do conteúdo/recipiente deve ser realizada de acordo com os regulamentos locais/regionais/nacionais e internacionais.

**Armazenamento:****Manuseamento:**

A 23 °C ± 2 °C

## Processo de fabricação

Preparação dos dados e criação da estrutura de suporte de acordo com as especificações do fabricante do software CAD

### 1. Processo de construção

Criação de um trabalho de impressão em conformidade com os parâmetros de máquina e material.

### 2. Processo de pós-processamento

Após elevar a plataforma, recomenda-se um tempo de gotejamento de aprox. 10 minutos. Se possível, o pós-processamento deve ocorrer imediatamente após o processo de construção.

### 3. Limpeza

ver „Anexo 1, CLEANING EQUIPMENT”

### 4. Pós-exposição

ver „Anexo 1, CURING LIGHT EQUIPMENT”

### 5. Tratamento da superfície

Polimento mecânico da superfície.

### DEFINIÇÃO DO PRODUTO

Rășină pentru imprimare dentară 3D

### INDICAȚIE

Gutiere, dispozitiv de reparație, mouth - & nightguards

### GRUPUL ȚINTĂ DE PACIENȚI

Persoanele tratate în cadrul unei proceduri stomatologice.

### UTILIZATORII ȚINTĂ

Medici stomatologi, tehnicienii dentari

### ADECVAT PENTRU URMĂTOARELE IMPRIMANTE DLP/CURĂȚAREA/EXPUNEREA ULTERIOARĂ LA LUMINĂ

a se vedea „Anex 1” (atașată separat)

### PRELUCRARE

- Proprietățile produsului final depind și de procesul de prelucrare ulterioară. Expunerea ulterioară corectă la lumină este importantă pentru biocompatibilitate. Așadar, trebuie să vă asigurați că dispozitivul de expunere la lumină este în stare corespunzătoare și că piesele formate sunt întărite complet (țineți cont de descrierea procesului).
- Înainte de utilizare, materialul din flacon trebuie agitat energic.
- Grosimea minimă a materialului pentru construcție este FLEX 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polizați suprafața mecanic.
- Temperatura de prelucrare 23°C ± 2°C.

### INDICAȚII DE SIGURANȚĂ

- Se va utiliza numai în scopul specificat, de către personal specializat și instruit.
- A se evita contactul direct cu materialul lichid și componentele înainte de întărire, în special în cazul femeilor însărcinate/care alăptează. Irită căile respiratorii, ochii și pielea (poate provoca sensibilizare).
- La prelucrarea materialului neîntărit, se va purta echipament individual de protecție (mănuși de protecție, ochelari de protecție).
- La prelucrarea ulterioară a materialului întărit, se vor purta echipamente individuale de protecție adecvate (mănuși de protecție, ochelari de protecție, mască pentru gură).
- În cazul contactului cu ochii, clătiți temeinic cu apă și consultați medicul.
- În cazul contactului cu pielea, spălați imediat cu multă apă și săpun.
- Biocompatibilitatea este garantată numai în cazul polimerizării complete.
- Consultați fișa tehnică de securitate pentru instrucțiuni de siguranță și pericole.

### CURĂȚAREA

De către laboratorul de tehnică dentară/cabinetul stomatologic

În laboratorul de tehnică dentară și în cabinetul stomatologic curățarea se realizează în baie ultrasonică.

**De către pacient**

Pentru curățarea zilnică folosiți apă caldută, o periută de dinți moale, săpun lichid sau detergent de vase.

Apoi clătiți bine. Se pot folosi tablete de curățare, conform indicațiilor producătorului.

**Indicație**

- Nu folosiți pastă de dinți, particulele de lustruire sunt abrazive și zgărie suprafața.
- Nu folosiți acizi sau solvenți.
- A nu se utiliza apă de gură.

**INDICAȚII**

- DETAX nu răspunde pentru daunele cauzate de utilizarea incorectă.
- Păstrați întotdeauna recipientele închise etanș, după fiecare utilizare închideți-le imediat cu atenție.
- Respectați fișa tehnică de securitate!

**Pentru utilizatori și/sau pacienți:**

Toate incidentele grave în legătură cu acest produs trebuie raportate imediat la incident@detax.com și la autoritatea competentă a statului membru în care este stabilit utilizatorul și/sau pacientul.

**DEPOZITARE**

- Depozitați **SHERAprint-splint flex / taff** într-un loc uscat (la 15 °C - 28 °C) și ferit de lumină. Chiar și o expunere redusă la lumină poate declanșa polimerizarea.
- Pentru protecție împotriva impurităților acoperiți materialul din vană cu capacul sau cu o placă de sticlă.

**CONTRAINDICAȚII**

Conține (met)acrilati și oxid de fosfină.

Ingredientele **SHERAprint-splint flex / taff** pot provoca reacții alergice la persoanele predispuse. Într-un astfel de caz se va renunța la utilizarea ulterioară a produsului. **SHERAprint-splint flex / taff** se administrează intraoral numai în stare complet polimerizată.

**EFFECTE SECUNDARE**

Produsul poate provoca reacții alergice.

**ELIMINAREA**

Conținutul/recipientul se va elimina în conformitate cu reglementările locale/regionale/naționale și internaționale.

**Depozitare:****Prelucrare:**

la 23 °C ± 2 °C

## Procesul de producție

Pregătirea datelor și generarea structurii suport conform indicațiilor producătorului software-ului CAD

### 1. Procesul de construcție

Generarea unei lucrări de imprimare cu respectarea parametrilor mașinii și materialului.

### 2. Procesul de prelucrare ulterioară

După deplasarea platformei în sus, se recomandă un timp de picurare de circa 10 minute. Prelucrarea ulterioară ar trebui să se realizeze imediat după procesul de construcție.

### 3. Curățarea

a se vedea „Annex 1, CLEANING EQUIPMENT”

### 4. Expunerea ulterioară la lumină

a se vedea „Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT”

### 5. Prelucrarea suprafețelor

Polizați suprafața mecanic.



**AVSEDD ANVÄNDNING**

Plast för dentalt 3D-tryck

**INDIKATION**

Skenor, repositioneringshjälp, mouth- & nightguards

**PATIENTMÅLGRUPP**

Personer som behandlas inom ramen för en tandläkaråtgärd.

**AVSEDDA ANVÄNDARE**

Tandläkare, tandtekniker

**AVSEDD FÖR FÖLJANDE DLP-SKRIVARE/RENGÖRING/EFTERBELYSNING**

Se "Bilaga 1" (medföljer separat)

**BEARBETNING**

- Slutprodukten egenskaper beror bl.a. på efterbearbetningsprocessen. Rätt efterbelysning är viktig för biokompatibiliteten. Därför måste det säkerställas att belysningsapparaten är felfri och att formdelarna är fullständigt genomhårdade (beakta processbeskrivningen).
- Före användning ska materialet i flaskan skakas kraftigt.
- Minsta-materialtjocklek vid konstruktionen FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Polera ytan mekaniskt.
- Bearbetningstemperatur 23 °C ± 2 °C.

**SÄKERHETSANVISNINGAR**

- Endast för den angivna avsedda användningen av utbildad specialiserad personal.
- Undvik direkt kontakt med det flytande materialet och komponenterna före efterhärdningen, detta gäller särskilt gravida/ammande kvinnor. Irriterar andningsvägar, ögon och hud (sen sibilisering möjlig).
- Bär personlig skyddsutrustning (skyddshandskar, skyddsglasögon) vid bearbetning av material som inte har härdat.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning vid efterbearbetningen av det härdade materialet (skyddshandskar, skyddsglasögon, munskydd).
- Om materialet kommer i kontakt med ögonen ska dessa genast noggrant spolas med vatten och läkare kontaktas.
- Tvätta direkt med mycket vatten och tvål om materialet kommer i kontakt med huden.
- Biokompatibiliteten är bara säkerställd vid fullständig polymerisation.
- Färo- och säkerhetsanvisningar står i relevant säkerhetsdatablad.

**RENGÖRING**

Av tandtekniskt laboratorium / tandläkarmottagning

I tandtekniskt laboratorium och i tandläkarmottagningen utförs rengöringen i ultraljudsbad.

**Av patienten**

Använd för daglig rengöring ljummet vatten, en mjuk tandborste, flytande tvål eller diskmedel. Skölj därefter bra.

Rengöringstabletter kan enligt tillverkarens information användas.

**Obs**

- Använd ingen tandkräm, slippartiklar är grova och skrapar sönder ytan.
- Använd inga syror eller lösningsmedel.
- Använd inte munskölj.

**ANVISNINGAR**

- DETAX ansvarar inte för skador som förorsakas av felaktig användning.
- Håll alltid behållare tätt förslutna, förslut dem igen direkt efter varje gång de används.
- Beakta säkerhetsdatabladet!

**Ett meddelande till användaren och/eller patienten:**

Alla allvarliga tillbud som har inträffat i samband med produkten bör rapporteras till incident@detax.com och den behöriga myndigheten i den medlemsstat där användaren och/eller patienten är etablerad.

**LAGRING**

- **SHERAprint-splint flex / taff** ska förvaras torrt (15°C–28°C) och mörkt. Redan en liten ljuspåverkan kan utlösa polymerisation.
- Skydda materialet mot smuts genom att täcka över behållaren med ett lock eller en glasskiva.

**KONTRAINDIKATION**

Innehåller (met)akrylat och fosfinoxid.

Ingredienser i **SHERAprint-splint flex / taff** kan framkalla allergiska reaktioner hos disponerade personer. I sådana fall ska produkten inte användas mer. **SHERAprint-splint flex / taff** ska endast föras in intraoralt i fullständigt polymeriserat tillstånd.

**BIVERKNINGAR**

Produkten kan framkalla allergiska reaktioner.

**BORTSKAFFNING**

Utför bortskaffningen av innehållet/behållaren i enlighet med de lokala/regionala/nationella och internationella föreskrifterna.

**Lagring:****Bearbetning:**

Vid 23 °C ± 2 °C

## Tillverkningsprocess

Databeredning och skapande av stödstruktur enligt angivelser från tillverkaren av CAD-programvaran

### 1. Byggprocess

Framställning av ett Print jobb med iakttagande av maskin- och materialparametrarna.

### 2. Efterbearbetningsprocess

När plattformen har startats rekommenderas en avdroppningstid på ca 10 min.  
Efterbearbetningen ska göras så snart som möjligt efter byggprocessen.

### 3. Rengöring

se "Bilaga 1, CLEANING EQUIPMENT"

### 4. Efterbelysning

se "Bilaga 1, CURING LIGHT EQUIPMENT"

### 5. Ytbearbetning

Polera ytan mekaniskt.

## ÚČEL POUŽITIA

Umelá živica pre dentálnu 3D tlač

## INDIKÁCIA

Stabilizačné dlahy, retenčné pomôcky, mouth - & nightguards

## CIEĽOVÁ SKUPINA PACIENTOV

Osoby, ošetrované v rámci niektorého z dentálnych postupov.

## PREDPOKLADANÍ UŽIVATEĽIA

Zubný lekár/zubná lekárka, zubný technik/zubná technička

## VHODNÝ NA POUŽITIE V NASLEDUJÚCICH TLAČIARŇACH S TECHNOLÓGIU DLP/PRI

## ČISTENÍ/PRI NÁSLEDNEJ EXPOZÍCII

pozri „Prílohu 1“ (priložená osobitne)

## SPRACOVANIE

- Vlastnosti výsledného výrobku závisia okrem iného od postupu pri následnom opracúvaní.
- Z hľadiska biokompatibility je dôležité správna následná expozícia. Preto je dôležité, aby bola zaistená riadna prevádzka osvetľovacieho zariadenia a dokonalé vytvrdenie jednotlivých dielov formovania (venujte pozornosť postupu použitia).
- Pred použitím by sa mal materiál vo fľaši silno pretrepať.
- Minimálna hrúbka materiálu v priebehu konštrukcie predstavuje FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Povrch objektu mechanicky vyleštite.
- Teplota spracovania 23 °C ± 2 °C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Výrobok je určený iba na uvedený účel použitia, a to zaškoleným odborným personálom.
- Pred záverečným vytvrdením sa vyhýbajte priamemu kontaktu s materiálom a jeho jednotlivými zložkami v tekutom stave, predovšetkým u tehotných / dojčiacich žien. Dráždi dýchacie cesty, oči a pokožku (možná senzibilizácia).
- Pri spracúvaní nevytvrdeného materiálu používajte osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice, ochranné okuliare).
- Pri následnom opracúvaní vytvrdeného materiálu používajte vhodné osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice, ochranné okuliare, ústenku).
- Pri vniknutí do očí okamžite oči dôkladne vypláchnite vodou a poraďte sa s lekárom.
- Pri kontakte s pokožkou okamžite postihnuté miesto dôkladne opláchnite mydlom a vodou.
- Biokompatibilita je zaručená iba v prípade dokonalkej polymerizácie materiálu.
- Venujte pozornosť informáciám o nebezpečenstvách a bezpečnostným upozorneniam, ktoré sú uvedené na karte bezpečnostných údajov.

## ČISTENIE

V dentálnom laboratóriu / zubnej ambulancii

V dentálnom laboratóriu a v zubnej ambulancii sa čistenie robí pomocou ultrazvukového kúpeľa.

### Doma u pacienta

Na každodenné čistenie odporúčame použiť vlažnú vodu, mäkkú zubnú kefku, tekuté mydlo alebo prostriedok na umývanie riadu. Následne dôkladne opláchnuť. Tablety na čistenie môžu byť použité podľa údajov ich výrobcu.

#### Upozornenie

- Nepoužívajte zubnú pastu, brúsne častice sú prídrsné a mohli by poškriabať povrch.
- Nepoužívajte kyseliny alebo roztoky s obsahom riedidiel.
- Ústnu dutinu nevyplachujte.

#### UPOZORNENIA

- Spoločnosť DETAX neručí za škody, spôsobené nesprávnym použitím.
- Nádoby s materiálom musia byť vždy tesne uzavreté, po každom použití ich okamžite starostlivo uzavrite.
- Venujte pozornosť karte bezpečnostných údajov!

#### Za uporabnike in/alí paciente:

Vse resne incidente, povezane s tem izdelkom, je treba nemudoma sporočiti na incident@detax.com in pristojnemu organu države članice, v kateri ima uporabnik in/alí bolnik sedež.

#### SKLADOVANIE

- **SHERAprint-splint flex / taff** skladujte na suchom mieste (pri teplote 15 °C – 28 °C), chránenom pred svetlom. Už aj minimálne pôsobenie svetla by mohlo spustiť proces polymerizácie.
- Materiál vo vaničke prikyte vrchnákom alebo sklenenou platňou, zabránite tak jeho kontaminácii.

#### KONTRAINDIKÁCIA

Obsahuje metakryláty a fosfínoxid.

Jednotlivé zložky materiálu **SHERAprint-splint flex / taff** môžu u osôb s príslušnými predispozíciami vyvolať alergické reakcie. V takom prípade treba ďalšiu aplikáciu a použitie materiálu prerušiť. Hmotu **SHERAprint-splint flex / taff** používajte v prostredí ústnej dutiny iba v dokonale polymerezovanom stave.

#### VEDĽAJŠIE ÚČINKY

Výrobok môže vyvolať alergické reakcie.

#### LIKVIDÁCIA

Likvidácia obsahu/nádoby musí prebiehať v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými a medzinárodnými predpismi.

#### Skladovanie:



#### Spracovanie:

pri 23 °C ± 2 °C

## Výrobný proces

Spracovanie dát a vyhotovenie podpornej kostry podľa pokynov výrobcu softvéru CAD

### 1. Konštrukčný proces

Vytvorte pokyn na tlač, pričom dodržiavajte parametre prístroja i použitého materiálu.

### 2. Následné opracovanie

Po vysunutí platformy nahor odporúčame dobu odkvapkávania asi 10 minút. Následné opracovanie by malo za ideálnych podmienok prebehnúť okamžite po konštrukčnom procese.

### 3. Čistenie

pozri „Prílohu 1, CLEANING EQUIPMENT“

### 4. Následná expozícia

pozri „Prílohu 1, CURING LIGHT EQUIPMENT“

### 5. Opracovanie povrchu

Povrch objektu mechanicky vyleštíte.

**NAMEMBNOST**

Umetna masa 3D-tisk za zobozdravstvo

**INDIKACIJA**

Zobne opornice, zobni aparat, mouth - & nightguards

**CILJNA SKUPINA PACIENTOV**

Osebe, ki so obravnavane v okviru zobozdravstvenega postopka.

**PREDVIDENI UPORABNIKI**

Zobozdravnik/-ica, zobni tehnik/-ica

**PRIMERNO ZA NASLEDNJE TISKALNIKE DLP/ČIŠČENJE/NAKNADNO OSVETLITEV**

glejte »Priloga 1« (priloženo posebej)

**OBDELAVA**

- Končne lastnosti izdelka so med drugim odvisne tudi od postopka dodelave. Pravilna osvetlitev je pomembna za biodružljivost. Zato je potrebno zagotoviti, da je osvetlitvena naprava v brezhibnem stanju in da se delci popolnoma strdijo (upoštevajte opis postopka).
- Pred uporabo je treba snov v steklenički močno pretresti.
- Najmanjša debelina materiala pri konstrukciji FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Površino mehansko polirajte.
- Obdelovalna temperatura 23 °C ± 2 °C.

**VARNOSTNI NAPOTKI**

- Samo za navedene namene in usposobljeno oseboje.
- Prepričite neposreden stik s tekočim materialom in sestavnimi deli pred strjevanjem, posebej pri nosečnicah in doječih materah. Draži dihalne poti, oči in kožo (morebitna preobčutljivost).
- Pri obdelavi nevezanega materiala nosite osebno varnostno opremo (zaščitne rokavice, zaščitna očala).
- Pri dodatni obdelavi strjenega materiala nosite primerno osebno varnostno opremo (zaščitne rokavice, zaščitna očala, zaščito za usta).
- Če pride do stika z očmi takoj temeljito izperite in se posvetujte z zdravnikom.
- Ob stiku s kožo takoj sperite z vodo in milom.
- Biodružljivost je zagotovljena le pri popolni polimerizaciji.
- Napotke glede nevarnosti in varnostne napotke najdete v ustreznem varnostnem listu.

**ČIŠČENJE**

V zobnem laboratoriju/zobni ordinaciji

V zobnem laboratoriju in zobni ordinaciji čiščenje poteka v ultrazvočni kopeli.

**S strani pacienta**

Za dnevno čiščenje vsak dan uporabite mlačno vodo, mehko zobno ščetko, tekoče milo ali sredstvo za pomivanje posode. Nato dobro sperite. Tablete za čiščenje lahko uporabite v skladu z navodili proizvajalca.

**NAPOTEK**

- Ne uporabljajte zobne paste, saj so abrazivni delci grobi in opraskajo površino.
- Ne uporabljajte kislin ali topil.
- Ne uporabljajte ustne vode.

**NAPOTKI**

- Podjetje DETAX ne odgovarja za škodo, ki bi nastala zaradi nepravilne uporabe odtisnega materiala.
- Posodo vedno ohranjajte tesno zaprto, po vsaki uporabi jo takoj skrbno zaprite.
- Upoštevajte varnostni list!

**Pre uporabiteljev a/alebo pacientov:**

V primeru závažnej nehody spôsobenej pomôckou túto udalosť bezodkladne ohláste na adrese incident@detax.com, ako aj príslušnému dozornému orgánu členského štátu, v ktorom má používateľ a/alebo pacient bydlisko.

**SKLADIŠČENJE**

- **SHERAprint-splint flex / taff** hranite na suhem (pri 15 °C–28 °C) in zaščiteno pred svetlobo. Že majhna izpostavljenost svetlobi lahko sproži proces polimerizacije.
- Za zaščito pred nečistočami material v posodi pokrijte s pokrovom ali stekleno ploščo.

**KONTRAINDIKACIJA**

Vsebuje (met)akrilate in fosfinoksid.

Vsebovane snovi v sredstvu **SHERAprint-splint flex / taff** lahko pri ustrezno dozvetnih osebah povzročijo alergijske reakcije. V takšnem primeru izdelka ne uporabljajte. Sredstvo **SHERAprint-splint flex / taff** intraoralno vstavite le v popolnoma polimeriziranem stanju.

**STRANSKI UČINKI**

Izdelek lahko povzroči alergijske reakcije.

**ODSTRANJEVANJE**

Odstranjevanje vsebine/kartuše je treba opraviti v skladu z lokalnimi/regionalnimi/državnimi in mednarodnimi predpisi.

**Skladiščenje:****Obdelava:**

Pri 23 °C ± 2 °C

## Proizvodni postopek

Priprava podatkov in ustvarjanje podporne strukture po podatkih proizvajalca programske opreme CAD

### 1. Postopek izdelave

Ustvarjanje opravil tiskanja ob upoštevanju parametrov stroja in materiala.

### 2. Postopek dodelave

Ko se platforma dvigne, priporočamo, da objekt pustite viseti pribl. 10 minut, da odvečna tekočina odteče. Dodelava naj se izvede čim bolj neposredno po izdelavi.

### 3. Čiščenje

glejte »Priloga 1« »OPREMA ZA ČIŠČENJE«

### 4. Osvetlitev

glejte »Priloga 1« »OPREMA ZA STRJEVANJE S SVETLOBO«

### 5. Obdelovanje površine

Površino mehansko polirajte.

## ÚČEL POUŽITÍ

Pryskyřice pro dentální 3D tisk

## INDIKACE

Dentální dlahy, reпозиční fóliová rovnátka, mouth - & nightguards

## ČÍLOVÁ SKUPINA PACIENTŮ

Osoby, u kterých se provádí nějaký stomatologický úkon.

## UŽIVATELE PROVÁDĚJÍCÍ APLIKACI

Zubní lékař / zubní lékařka, zubní technik / technička

## KOMPATIBILNÍ S NÁSLEDUJÍCÍMI DLP TISKÁRNAMI / ČIŠTĚNÍ / FINÁLNÍ FOTOPOLYMERIZACE

Viz „Annex 1“ (přiloženo zvlášť)

## ZPRACOVÁNÍ

- Vlastnosti konečného produktu závisí m. j.na procesu následného zpracování. Správné provedení finální fotopolymerizace je důležité pro biokompatibilitu produktu. Proto musí být zajištěno, aby byla expoziční jednotka v řádném stavu a zhotovené díly aby byly řádně vytvrzeny (viz popis procesu).
- Před použitím je třeba materiál v lahvičce silně protřepat.
- Minimální tloušťka materiálu u konstrukce FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Povrch mechanicky vyleštíte.
- Pracovní teplota 23 °C ± 2 °C.

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pouze k uvedenému použití vyškoleným odborným personálem.
- Před finálním vytvrzením se vyhněte přímému kontaktu s tekutým materiálem a vytištěnými komponenty.
- Dbát by toho měly především těhotné a kojící ženy. Dráždí dýchací cesty, oči a kůži (může dojít k senzibilizaci).
- Při zpracovávání nepolymerizovaného materiálu noste osobní ochranné pomůcky (ochranné rukavice, ochranné brýle).
- Při finálním opracovávání vytvrzeného materiálu používejte vhodné osobní ochranné prostředky (ochranné rukavice, ochranné brýle, ústenku).
- Dojde-li ke kontaktu s očima, okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
- Dojde-li ke kontaktu s kůží, okamžitě důkladně omyjte vodou a mýdlem.
- Biokompatibilita je zaručena pouze při úplné polymeraci.
- Informujte se o možných nebezpečích a bezpečnostních pokynech v příslušném bezpečnostním listu.

## ČIŠTĚNÍ

Ve stomatologické laboratoři / v zubní ordinaci

Ve stomatologické laboratoři a v zubní ordinaci se čištění provádí v ultrazvukové lázni.

Pacientem

Ke každodennímu čištění použijte vlažnou vodu, měkký zubní kartáček, tekuté mýdlo nebo prostředek na mytí nádobí. Poté opláchněte. Lze používat i tablety na čištění podle informací výrobce.

## UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte zubní pastu. Obsažené abrazivní částice jsou příliš hrubé a mohou poškrábat povrch.
- Nepoužívejte žádné kyseliny ani rozpouštědla.
- Nepoužívejte ústní vodu.

## UPOZORNĚNÍ

- DETAX neručí za škody, které vznikly chybnou aplikací.
- Nádobku uchovávejte vždy těsně uzavřenou, po každém použití ihned pečlivě uzavřete.
- Dbejte na informace v bezpečnostním listu!

### Pro uživatele a/nebo pacienty:

Jakákoli závažná nežádoucí příhoda, ke které došlo v souvislosti s dotčeným prostředkem, by měla být neprodleně hlášena výrobci na adrese [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) a příslušnému orgánu členského státu, v němž je uživatel a/nebo pacient usazen.

## SKLADOVÁNÍ

- **SHERAprint-splint flex / taff** skladujte v suchu (při teplotách 15 °C až 28 °C) a chráňte před světlem. Již i mírné osvětlení světlem může spustit proces polymerizace.
- Aby se zamezilo kontaminaci, zakryjte materiál v nádržce víkem nebo skleněnou deskou.

## KONTRAINDIKACE

Obsahuje (meth)akryláty a oxid fosfinu.

Složky přípravku **SHERAprint-splint flex / taff** mohou u osob s predispozicí vyvolat alergické reakce. V takovém případě produkt dále nepoužívejte. **SHERAprint-splint flex / taff** aplikujte intraorálně pouze v plně polymerizovaném stavu.

## VEDLEJŠÍ ÚČINKY

Výrobek může vyvolat alergické reakce.

## LIKVIDACE

Obsah / obal zlikvidujte v souladu s místními / regionálními / národními a mezinárodními předpisy.

### Skladování:



### Zpracování:

při 23 °C ± 2 °C

# Výrobní proces

Příprava dat a výstavba podpůrné struktury podle informací výrobce softwaru CAD

## 1. Tvorba obrobku při tisku

Provedení tisku v souladu s parametry zařízení a materiálu.

## 2. Proces finálního opracování

Po spuštění platformy se doporučuje vyčkat přibližně 10 minut na odkapání materiálu.

K finálnímu opracování by mělo dojít co nejdříve po vytištění obrobku.

## 3. Čištění

viz „Annex 1, CLEANING EQUIPMENT“

## 4. Finální fotopolymerizace

viz „Annex 1, CURING LIGHT EQUIPMENT“

## 5. Povrchová úprava

Povrch mechanicky vyleštíte.

**RENDELTETÉS**

Műanyag fogászati 3D-nyomtatáshoz

**INDIKÁCIÓ**

Sínek, újrapozicionálási segédeszköz, mouth - & nightguards

**PÁCIENS CÉLCSOPORT**

Olyan személyek, akik fogorvosi kezelésen vesznek részt.

**RENDELTETÉSSZERŰ FELHASZNÁLÓ**

Fogorvos / fogtechnikus

**A KÖVETKEZŐ DLP NYOMTATÓKHOZ/TISZTÍTÁSHOZ/UTÓEXPOZÍCIÓHOZ ALKALMAS**

Lásd: „1. függelék” (külön mellékelve)

**FELDOLGOZÁS**

- A végtermék tulajdonságai függenek többek között az utánmunkálási folyamatoktól. A megfelelő utólagos megvilágítás fontos a biokompatibilitáshoz. Ezért biztosítva kell lenni, hogy a megvilágító készülék szabályos állapotban legyen és a formadarabok teljesen megszilárdultak (vegye figyelembe a folyamat leírását).
- Használat előtt a palackban lévő anyagot erőteljesen fel kell rázni.
- Legkisebb anyagvastagság a tervezésnél FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Felület mechanikusan polírozható.
- Feldolgozási hőmérséklet 23 °C ± 2 °C.

**BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK**

- Csak a megadott célra, képzett szakember használhatja.
- Kerülje a közvetlen érintkezést a folyékony anyaggal és az utókeményedés előtt a munkadarabokkal, különösen vonatkozik ez a terhes / szoptató nőkre. Irritálja a légutakat, a szemet és a bőrt (szenzibilizáció lehetséges).
- A nem kötött anyag megmunkálásánál személyi védőfelszerelést kell használni (védőkesztyű, védőszemüveg).
- A megkötött anyag utómunkálatainál ennek megfelelően alkalmas személyi védőfelszereléseket (védőkesztyű, védőszemüveg, maszkot) kell viselni.
- Ha szembe jut, bő vízzel azonnal ki kell mosni és orvoshoz kell fordulni.
- Bőrrel való érintkezés esetén bő vízzel és szappannal azonnal le kell mosni.
- A biokompatibilitás csak a teljes kikeményedés után szavatolt.
- A veszély-, és biztonsági útmutatásokat a megfelelő biztonsági adatlapon találja.

**TISZTÍTÁS**

Fogtechnikai laborban / fogorvosi rendelőben

A fogtechnikai laborban és a fogorvosi rendelőben a tisztítás ultrahangos fürdőben történik.

A páciens így tisztíthatja

A mindennapi tisztításához használjon langyos vizet, puha fogkefét, folyékony szappant, vagy mosogatószer. Ezt követően jól öblítse le. Fogorvos tisztító tabletták a gyártó utasításai szerint használhatók.

**MEGJEGYZÉS**

- Ne használjon fogkrémet, a csiszolóanyagok durvák és megkarcolhatják a felületet.
- Ne használjon savat vagy oldószert.
- Ne használjon szájbilitést.

**ÚTMUTATÁSOK**

- A DETAX nem vállal felelősséget a hibás használat által okozott károkért.
- A tárolót tartsa mindig jól lezárva, minden használat után azonnal gondosan zárja le.
- Vegye figyelembe a biztonsági adatlapot!

A felhasználó és/vagy a páciens számára:

Az ezzel a termékkel kapcsolatosan előfordult összes súlyos esetet haladéktalanul jelenteni kell a incident@detax.com címen, valamint a felhasználó és/vagy a beteg letelepedési helye szerinti tagállam illetékes hatóságának.

**TÁROLÁS**

- A SHERAprint-splint flex / taff anyagot száraz (15 °C - 28 °C) és fényvédett helyen kell tárolni. Már csekély fényhatás is kiválthatja a polimerizációt.
- A szennyeződés elleni védelem érdekében fedje le a teknőben lévő anyagot a tetővel vagy egy üveglappal.

**ELLENJAVALLATOK**

(Meth)akrilátot és foszfinoxidot tartalmaz.

A SHERAprint-splint flex / taff összetevői meghatározottan kitett személyeknél allergikus reakciókat okozhatnak. Ilyen esetben el kell tekinteni a termék további használatától. SHERAprint-splint flex / taff anyagot csak teljesen polimerizált állapotban viheti be intraorál.

**MELLÉKHATÁSOK**

A termék allergikus reakciót okozhat.

**LESELEJTÉZÉS**

A tartalom/az edény leselejtezését a helyi/regionális/országos és nemzetközi előírásoknak megfelelően végezze el.

Tárolás:

15 °C  
59 °F



28 °C  
82 °F



Felhasználás:

23 °C ± 2 °C hőmérsékleten

## Gyártási folyamat

Adatelőkészítés és a támogatási struktúra létrehozása a CAD-szoftver készítő előírásai szerint

### 1. Felépítési folyamat

Egy nyomtatási feladat generálása a gép- és az anyagparaméterek betartása mellett.

### 2. Utánmunkálási folyamat

A platform feljáratása után 10 perces lecsepegtetési idő tartása ajánlott. Az utánmunkálást lehetőleg közvetlenül a felépítési folyamat után végezze.

### 3. Tisztítás

lásd: „1. függelék, CLEANING EQUIPMENT”

### 4. Utólagos megvilágítás

lásd: „1. függelék, CURING LIGHT EQUIPMENT”

### 5. Felület megmunkálása

Felület mechanikusan polírozható.

### KÄYTTÖTARKOITUS

Hammaslääketieteelliseen 3D-tulostukseen tarkoitettu komposiitti

#### KÄYTTÖAIHE

Kiskot, retentiokoje, mouth - & nightguards

#### POTILASKOHDERYHMÄ

Henkilöt, joita hoidetaan hammaslääketieteellisin toimenpitein.

#### SUUNNITELLUT KÄYTTÄJÄT

Hammaslääkäri, hammasteknikko

#### YHTEENSOPIVA SEURAAVIEN DLP-TULOSTIMIEN / PUHDISTUSMENETELMIEN / JÄLKIVALOTUSTEN KANSSEA

Katso "Liite 1" (erillinen asiakirja)

#### KÄSITTELY

- Valmiin tuotteen ominaisuudet riippuvat mm. jälkikäsitteystä. Jälkivalotuksella on tärkeä merkitys bioyhteensopivuuden kannalta. Sen vuoksi on varmistettava, että valotuslaitte on määräysten mukaisessa kunnossa ja että muoto-osat kovetetaan kokonaan (huomioi prosessikuvaus).
- Ennen käyttöä pullossa olevaa materiaalia on ravistettava voimakkaasti.
- Materiaalin vähimmäispaksuus rakenteessa FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Kiillota pinta mekaanisesti.
- Käsitteilylämpötila 23 °C ± 2 °C.

#### TURVALLISUUSOHJEET

- Tuotetta saa käyttää vain koulutettu ammattihenkilöstö, ja sitä saa käyttää vain ilmoitettuun käyttötarkoitukseen.
- Suoraa kosketusta nestemäisen materiaalin ja rakenneosien kanssa ennen jälkikövetusta on vältettävä. Tämä koskee erityisesti raskaana olevia ja imettäviä naisia. Ärsyttää hengitysteitä, silmiä ja ihoa (herkistyminen mahdollista).
- Kovettumattomalla materiaalilla työskenneltäessä on käytettävä henkilönsuojaimia (esim. suojakäsineitä, suojalaseja).
- Kovettuneen materiaalin jälkikäsitteilyssä on käytettävä asianmukaisia henkilönsuojaimia (suojakäsineet, suojalasi, suusoja).
- Jos tuotetta joutuu silmiin, silmät on viipymättä huuhdeltava perusteellisesti vedellä ja on otettava yhteyttä lääkäriin.
- Jos tuotetta joutuu iholle, alue on viipymättä puhdistettava runsaalla vedellä ja soippualla.
- Vain täydellisesti kovettuneen materiaalin bioyhteensopivuus on taattu.
- Lue tuotetta koskevat vaaratiedot ja turvallisuusohjeet tuotteen käyttöturvallisuustiedotteesta.

#### PUHDISTUS

Hammasteknisessä laboratoriossa / hammaslääkärin vastaanotolla

Hammasteknisessä laboratoriossa ja hammaslääkärin vastaanotolla puhdistus tehdään ultraäänipesurissa.



## POTILAAT

Päivittäiseen puhdistukseen käytetään haaleaa vettä, pehmeää hammasharjaa, nestemäistä saippuaa tai astianpesuainetta. Sen jälkeen perusteellinen huuhtelu. Puhdistus tabletteja voidaan käyttää valmistajan tietojen mukaisesti.

### Ohje

- Älä käytä hammastahnaa, sillä sen sisältämät hiukkaset ovat karkeita ja naarmuttavat pintaa.
- Älä käytä happoja tai luottimia.
- Älä käytä suuvettä.

### OHJEITA

- DETAX ei vastaa vahingoista, jotka ovat syntyneet virheellisestä käytöstä.
- Pidä säiliöt aina tiiviisti suljettuina, ja sulje ne huolellisesti aina heti käytön jälkeen.
- Käyttöturvallisuustiedotetta on noudatettava!

### Käyttäjälle ja/tai potilaalle:

Kaikista tämän tuotteen käytön yhteydessä ilmenneistä vakavista vaaratilanteista on ilmoitettava viipymättä osoitteeseen [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) sekä sen jäsenvaltion toimivaltaiselle viranomaiselle, johon käyttäjä ja/tai potilas ovat sijoittautuneet.

### SÄILYTYS

- Säilytä **SHERAprint-splint flex / taff**-tuotetta kuivassa (15–28 °C) ja valolta suojattuna. Jo vähäinen valon vaikutus voi käynnistää kovettumisen.
- Altaassa oleva materiaali on suojattava epäpuhtauksilta kannella tai lasilevyllä.

### VASTA-AIHE

Sisältää (met)akrylaattia ja fosfiinioksideja.

**SHERAprint-splint flex / taff**-tuotteen aineosat voivat aiheuttaa niille altistuneille henkilöille allergisia reaktioita. Tuotetta ei saa enää käyttää allergisia reaktioita saaneen potilaan hoidossa.

**SHERAprint-splint flex / taff**-tuotteen saa asettaa suuhun ainoastaan täysin kovettuneessa tilassa.

### HAITTAVAIKUTUKSET

Tuote voi aiheuttaa allergisia reaktioita.

### HÄVITTÄMINEN

Sisältö/pakkaus on hävitettävä paikallisten/alueellisten/kansallisten ja kansainvälisten määräysten mukaisesti.

### Säilytys:



### Käsittely:

23 °C ± 2 °C

# Valmistusmenetelmä

Tukirakenteen tietojen valmistelu ja luominen CAD-ohjelmiston valmistajan määritelmien mukaisesti.

## 1. Rakennusmenetelmä

Tulostustyö luodaan laite- ja materiaaliparametrien mukaisesti.

## 2. Jälkikäsittelymenetelmä

Järjestelmän käynnistämisen jälkeen suositellaan noin 10 minuutin valutusaikaa. Jälkikäsittely tulee tehdä mahdollisuuksien mukaan heti valmistuksen jälkeen.

## 3. Puhdistus

Katso "Liite 1, PUHDISTUSLAITE"

## 4. Jälkivalotus

Katso "Liite 1, VALOKOVETUSLAITE"

## 5. Pintakäsittely

Kiillota pinta mekaanisesti.

## KASUTUSOTSTARVE

Komposiitmaterjal hammaste 3D-printimiseks

### NAIDUSTUS

Kapad, ümberpaigutamise abi, mouth - & nightguards

### PATSIENTIDE SIHTRÜHMAD

Inimesed, kellele teostatakse hambaravi.

### KAVANDATUD KASUTAJAD

Hambaarst, hambatehnik

### SOBIB JÄRGMISE DLP-PRINTERITELE / PUHASTUS- / JÄRELVALGUSTUSSEAD-METELE

vt „Lisajärg“ (eraldi kaasas)

### TÖÖTLEMINE

- Lõpliku toote omadused sõltuvad muuhulgas järeltöötlusprotsessist. Õige järelvalgustus on bioloogiliseks sobivuseks oluline. Seega tuleb kindlustada, et valgustusseade oleks töökorras ja et vormitud osad oleksid läbi kõvastunud (vt protsessi kirjeldust).
- Enne kasutamist tuleb pudelis olevat materjali tugevalt loksutada.
- Materjali minimaalne paksus printimisel: FLEX 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Poleerida pind mehaaniliselt.
- Tootemperatuur 23 °C ± 2 °C.

### OHUTUSJUHISED

- Kasutamiseks ainult kindlaksmääratud otstarbel väljaõppinud spetsialistide poolt.
- Hoiduda otsesest kokkupuutest vedela materjali ja kõvastumata osadega, sh eriti rasedad/imetavad naised. Ärritab hingamisteid, silmi ja nahka (võimalik sensibiliseerimine).
- Kõvastumata materjaliga töötades kanda isikukaitsevarustust (kaitsekindad, kaitseprillid).
- Kõvastunud materjali järeltöötlemisel kanda sobivaid isikukaitsevahendeid (kaitsekindad, kaitseprillid, kaitsemask).
- Kokkupuutel silmadega loputada koheselt rohke veega ja pöörduda arsti poole.
- Kokkupuutel nahaga pesta koheselt rohke vee ja seebiga.
- Bioloogiline sobivus on tagatud vaid täieliku polümeerumise korral.
- Ohu- ja ohutusteabe leiab asjakohaselt ohutuskardiit.

### PUHASTAMINE

Hambatehnikas laboris / hambaarsti juures

Hambatehnikas laboris ja hambaarsti juures puhastatakse seda ultraheliannis.

#### Patsiendi poolt

Igapäevaseks puhastamiseks kasutada leiget vett, pehmet hambaharja, vedelseepi või nõud-epesuvahendit. Seejärel loputada seda põhjalikult. Puhastustablette võib kasutada vastavalt tootja juhistele.

### Märkus

- Mitte kasutada hambapastat, sest selle abrasiivsed osakesed on karedad ja kriimustavad pinda.
- Mitte kasutada happeid ega lahusteid.
- Mitte kasutada suuvett.

### MÄRKUSED

- DETAX ei vastuta vales kasutamisest põhjustatud kahjude eest.
- Anumat tuleb hoida alati tihedalt suletuna, pärast iga kasutuskorda sulgeda see kohe hoolikalt.
- Järgige teavet ohutuskardiil!

#### Kasutajatele ja/või patsientidele:

Kõigist selle tootega seotud tõsistest juhtumitest tuleb viivitamatult teatada aadressile incident@detax.com ja kasutaja ja/või patsiendi asukohaks oleva liikmesriigi pädevale asutusele.

### LADUSTAMINE

- Toode **SHERAprint-splint flex / taff** tuleb hoida kuivas valguse eest kaitstud kohas temperatuuril 15–28 °C. Juba väike kokkupuude valgusega võib käivitada polümeerumise.
- Saastumise eest kaitsmiseks katke vannis olev materjal kaane või klaasplaadiga.

### VASTUNÄIDUSTUS

Sisaldab (met)akrülaate ja fosfiinoksiide.

Toote **SHERAprint-splint flex / taff** koostisosad võivad vastava eelsoodumusega inimestel põhjustada allergilisi reaktsioone. Sel juhul ei tohiks toodet enam kasutada. Sisestage **SHERAprint-splint flex / taff** intraoraalselt ainult siis, kui see on täielikult polümeerunud.

### KÕRVALTOIMED

Toode võib põhjustada allergilisi reaktsioone.

### KÕRVALDAMINE

Kõrvaldage sisu/pakend vastavalt kohalikele/piirkondlikele/riiklikele ja rahvusvahelistele eeskirjadele.

#### Säilitamine:

15 °C  
59 °F



#### Töötlemine:

23 °C ± 2 °C juures

# Tootmisprotsess

Andmete ettevalmistamine ja tugistruktuuri genereerimine vastavalt CAD-tarkvara tootja andmetele

## 1. Printimisprotsess

Printimistöõ tegemine vastavalt masina ja materjali parameetritele.

## 2. Järeltöötlusprotsess

Pärast platvormi ülessõitmist soovitame 10 minutilist tükumisaega. Järeltöötlus peab toimuma võimalikult kohe pärast printimisprotsessi.

## 3. Puhastamine

vt „1. lisa, CLEANING EQUIPMENT“

## 4. Järevalgustus

vt „1. lisa, CURING LIGHT EQUIPMENT“

## 5. Pinnatöötlus

Poleerida pinda mehaaniliselt.

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Композитен материал за дентален 3D отпечатък

## ПОКАЗАНИЕ

Шини, средство за помощ при репозициониране, mouth - & nightguards

## ЦЕЛЕВА ГРУПА ПАЦИЕНТИ

Хора, които се лекуват при стоматологична процедура.

## ПРЕДВИДЕНИ ПОТРЕБИТЕЛИ

Стоматолози, зъботехници

## ПОДХОДЯЩ ЗА СЛЕДНИЯ DLP ПРИНТЕР/ПОЧИСТВАНЕ/ДОПЪЛНИТЕЛНО ЕКСПОНИРАНЕ

виж „Приложение 1“ (приложено отделно)

## ОБРАБОТКА

- Между другото, характеристиките на крайния продукт зависят от процеса на последваща обработка. Правилното допълнително експониране е от значение за биосъвместимостта. Затова трябва да се гарантира, че уредът за експониране е в изправно състояние, и че формованите детайли са се втвърдили напълно (обърнете внимание на описанието на процеса).
- Преди употреба материалът в бутилката трябва да се разклати енергично.
- Минимална дебелина на материала при конструкцията FLEX: 1,0 mm; TAFF 0,8 mm
- Повърхността да се полира механично.
- Обработка при температура 23 °C ± 2 °C.

## УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Да се използва само по предназначение и от обучени специалисти.
- Преди последващото втвърдяване да се избягва директен контакт с течния материал и частите, особено при бременни/кърмещи жени. Дразни дихателните пътища, очите и кожата (възможна е сенсibiliзация).
- По време на работа с невтвърдения материал носете лични предпазни средства (напр. защитни ръкавици, защитни очила).
- При дообработване на втвърдения материал носете подходящи лични предпазни средства (защитни ръкавици, предпазни очила, защита за уста).
- При контакт с очите незабавно изплакнете обилно с вода и се консултирайте с лекар.
- При контакт с кожата незабавно измийте обилно с вода и сапун.
- Биосъвместимостта се гарантира само при пълна полимеризация.
- Вижете указанията за опасност и безопасност от съответния информационен лист за безопасност.

## ПОЧИСТВАНЕ

Чрез зъботехническа лаборатория/стоматологична практика

В зъботехническата лаборатория и в стоматологичния кабинет почистването се извършва в ултразвукова баня.

## От пациента

За ежедневно почистване използвайте хладка вода, мека четка за зъби, течен сапун или препарат за съдове. След това да се изплакне добре. Таблетки за почистване могат да се използват според инструкциите на производителя.

**Указание**

- Да не се използва паста за зъби, абразивните частици са груби и ще надраскат повърхността.
- Да не се използват киселини или разтворители.
- Не използвате вода за уста.

**УКАЗАНИЯ**

- DETAX не носи отговорност за щети, причинени от неправилна употреба.
- Винаги дръжте контейнера плътно затворен, след всяка употреба затваряйте внимателно веднага.
- Обърнете внимание на информационния лист за безопасност!

**За потребители и/или пациенти:**

Всички сериозни инциденти, възникнали във връзка с този продукт, трябва да бъдат съобщавани незабавно на [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com), както и на компетентния орган на държавата членка, в която е установен потребителят и/или пациентът.

**СЪХРАНЕНИЕ**

- Съхранявайте **SHERAprint-splint flex / taff** на сухо (при 15°C - 28°C) и защитено от светлина място. Дори излагане на лека светлина може да предизвика полимеризация.
- За да се предпазите от замърсяване, покрийте материала във ваната с капак или стъклена плоскост.

**ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ**

Съдържа (мет)акрилати и фосфин оксиди.

Съставките на **SHERAprint-splint flex / taff** могат да причинят алергични реакции при предположението към това лица. В такъв случай продуктът не трябва да се използва повече. Поставете **SHERAprint-splint flex / taff** в устата само когато е напълно полимеризиран.

**НЕЖЕЛАНИ РЕАКЦИИ**

Продуктът може да предизвика алергични реакции.

**СЪБИРАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ**

Събирайте отпадъците от съдържанието/контейнера в съответствие с местни/регионални/национални и международни разпоредби.

Съхранение:



Обработка:

При 23 °C ± 2 °C

# ПРОИЗВОДСТВЕН ПРОЦЕС

Обработката на данни и генерирането на опорната конструкция съгласно информацията от производителя на CAD софтуера

**1. ПРОЦЕС НА ИЗГРАЖДАНЕ**

Генериране на задача за печат в съответствие с параметрите на машината и материала.

**2. ПРОЦЕС НА ПОСЛЕДВАЩА ОБРАБОТКА**

Препоръчва се време за изтичане от около 10 минути след стартиране на платформата. Последващата обработка следва да се извърши възможно най-скоро след процеса на изграждане.

**3. ПОЧИСТВАНЕ**

виж „Приложение 1, ОБОРУДВАНЕ ЗА ПОЧИСТВАНЕ“

**4. ДОПЪЛНИТЕЛНО ЕКСПОНИРАНЕ**

виж „Приложение 1, СВЕТЛИННО ОБОРУДВАНЕ ЗА ЛЕЧЕНИЕ“

**5. ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА**

Повърхността да се полира механично.



DETAX GmbH  
Carl-Zeiss-Str. 4 | 76275 Ettlingen/Germany  
Tel: +49 (0) 7243 510 0 | Fax: +49 7243/510-100  
[www.detax.com](http://www.detax.com) | [post@detax.com](mailto:post@detax.com)



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH  
Espolstr. 53 | 49448 Lemförde/Germany  
Tel: +49 (0) 5443 - 99 33 0  
[www.shera.de](http://www.shera.de)



Made in  
Germany