

Vorwort

1. Einleitung
2. Beschreibung / Resultate
3. Hinweise
4. Gefahr und Sicherheitsmaßnahmen (H&P Sätze)
5. Lagerbedingungen, Haltbarkeitsdatum und Transport
6. Anwendung
7. Fertigstellung
8. Fehleranalyse
9. Entsorgung
10. Reinigung
11. Lieferumfang

Vorwort

Die nachfolgende Gebrauchsanleitung ist für Zahnärzte und Zahntechniker vorgesehen, welche SHERAprint-model als Modellmaterial im 3D-Druckbereich nutzen. SHERAprint-model ist ausschließlich für fachmännische Dentalarbeiten vorgesehen. Diese Gebrauchsanleitung gibt auch Sicherheits- und Entsorgungshinweise. Ein Sicherheitsdatenblatt ist auf digital.shera.de verfügbar. Bei weiteren Fragen zur Handhabung kontaktieren Sie bitte das SHERA Team. Beachten Sie auch die Informationen am Ende des Dokuments.

1. Einleitung

SHERAprint-model ist ein Monomer auf Acrylester Basis für die Erstellung von individuellen 3D-gedruckten Modellen. Es ist für alle Arten von dentalen Modellen geeignet.

2. Beschreibung / Resultate

SHERAprint-model kann in allen 3D Druckern mit DLP-Verfahren verwendet werden. Wir empfehlen die Verwendung mit einem 3D-Drucker SHERAeco-print mit integrierter LED Lichtquelle. Diese Kombination führt zu optimalen Ergebnissen.

3. Hinweise

SHERAprint-model sollte ausschließlich für dentale Modelle genutzt werden. Jegliche Missachtung der Gebrauchsanleitung kann die chemische und physische Qualität von SHERAprint-model negativ beeinflussen. Im Falle von allergischen Reaktionen suchen Sie bitte einen Arzt auf.

4. Gefahr und Sicherheitsmaßnahmen (H&P Sätze)

Inhalation:

Reizt die Atemorgane. Beim Einatmen in hohen Konzentrationen Reizung der Atemwege, Schwindel, Kopfschmerzen und narkotische Wirkungen möglich.

Hautkontakt:

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Reizung der Haut. Wiederholter und / oder längerer Kontakt kann Hautentzündungen hervorrufen.

Augenkontakt:

Eine hohe Dampfkonzentration kann zu Augenreizungen führen.

Verschlucken:

Niedrige orale Toxizität, aber Verschlucken kann zur Reizung des Magen-Darm-Traktes führen.

Arbeitsschutz:

Tragen Sie beim Arbeiten mit SHERAprint-model Schutzkleidung. Schutzbrille und Nitril Handschuhe sind empfehlenswert. Informationen zur Nutzung des Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, welches auf digital.shera.de verfügbar ist.

Gefahrsätze: H315 Verursacht Hautreizungen.
H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H319 Verursacht schwere Augenreizung.
H335 Kann die Atemwege reizen.
H413 Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

5. Lagerbedingungen, Haltbarkeitsdatum und Transport

Das Produkt trocken, lichtgeschützt in der Originalverpackung bei Raumtemperatur (nicht über 25°C) lagern. Verpackung nach dem Gebrauch wieder verschließen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum finden Sie auf dem Etikett. Nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums kann die Handhabung des Produkts nicht mehr gewährleistet werden.

6. Anwendung SHERAprint-model

Bis zum Aushärten empfehlen wir das Tragen von Nitril Handschuhen bei der Benutzung von SHERAprint-model. Schütteln Sie das Produkt SHERAprint-model vor der Benutzung in der Originalverpackung für ungefähr fünf Minuten. Farbabweichungen können bei unzureichendem Schütteln auftreten.

Achten Sie darauf möglichst sauber zu arbeiten. Verschmutzte Behälter oder Maschinen können zu Verformungen und damit zu Fehlern bei dem gedruckten Objekt führen!

Füllen Sie das flüssige Material in die Materialwanne der 3D-Druck Maschine. Schalten Sie den 3D-Drucker ein. Folgen Sie der Gebrauchsanweisung, die dem Drucker SHERAeco-print beiliegt. Sobald der Druckprozess beendet ist, nehmen Sie die Plattform aus der Maschine. Lockern Sie dazu die große schwarze Schraube auf der Oberseite der Plattform.

Legen Sie die Platte mit der Seite der gedruckten Arbeiten nach oben auf ein Stück Papier oder Stoff. Die gedruckten Arbeiten können nun mit einem Spachtel von der Platte entfernt werden.

6.1 Reinigung

Vorbehandlung:

Reinigen Sie die gedruckten Arbeiten zweimal in einem Ultraschallbad in SHERAultra-p für ca. 3 min um Überreste zu beseitigen.

Nachbehandlung:

Die zweite Reinigung sollte in einem sauberen Bad mit SHERAultra-p erfolgen. Bei Bedarf kann dieser Vorgang ein drittes Mal wiederholt werden. Die Dauer der Reinigung je Durchgang sollte fünf Minuten nicht überschreiten, da andernfalls Schäden am Druckobjekt entstehen können.

6.2 Nachbelichtung

Für das abschließende Aushärten trocknen Sie die gedruckten Arbeiten nach dem Reinigen ab und platzieren sie in einem UV-Lichthärtegerät. Die Aushärtezeit hängt stark vom Typ des Lichthärtegerätes und den darin verwendeten Lampen ab. Die erzielten Produkteigenschaften hängen von dem Aushärten ab.

Spezielle Aushärtezeiten für SHERAprint-model

Material	Zeit in Minuten	Wellenlänge	Leistung des UV-A Lichtes	Leistung der UV Lichtbox W*sec=J
SHERAprint-model	5 Minuten	blau UV-A 315-400 nm	72 Watt	21,6 kJ

Die Angaben zu den SHERA Materialien wurden auf Grundlage von Testdrucken mit SHERAeco-print 30 und unter Benutzung der entsprechenden Einstellungen, welche in der Software gespeichert sind, bestimmt.

Beachten Sie, dass die Lichtquellen und die Druckmaschinen eine regelmäßige Wartung gemäß den Angaben des Herstellers benötigen.

7. Fertigstellung

Entfernen Sie jegliche Stützkonstruktionen und bearbeiten Sie die Arbeit wenn nötig nach herkömmlichen Methoden mit Dentalwerkzeugen. Unterschiede in den Farbabstufungen können auf Grund der Chargenproduktion des Rohstoffs und des Produktes oder durch unzureichendes Schütteln in der Originalverpackung vor dem Gebrauch auftreten.

8. Entsorgung

Das Produkt SHERAprint-model ist in der polymerisierten Form nicht umweltschädlich. Restabfälle sind im flüssigen Zustand bei den Abfallsammelstellen zu entsorgen.

9. Reinigung

SHERAprint 3D-Druckmaterial sollte nicht mit chemischen Reinigern gereinigt werden.

10. Lieferumfang

Das Produkt SHERAprint-model ist in folgender Abpackung erhältlich:

1 Liter

Zeichenerklärung auf dem Etikett

 LOT Nummer

 Hersteller

 Vor Sonnenlicht geschützt lagern.

 Gebrauchsanleitung beachten

 Mindesthaltbarkeitsdatum

Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluß auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

SHERA Werkstoff-Technologie GMBH & CO. KG Espohlstrasse 53 49448 Lemförde Germany
Tel.: +49 (0) 54 43-99 33-0 Fax: +49 (0) 54 43-99 33-100