

## Perfección a través de la precisión

Con los revestimientos de SHERA ustedes, estimado compañeros, han hecho una buena elección. Recibirán resultados perfectos de un modo seguro y fácil, siempre y cuando se sigan las instrucciones de trabajo, los tiempos y las especificaciones de temperaturas indicadas a continuación.

## Limpieza

Incluso residuos diminutos en las herramientas – incluyendo detergentes – pueden tener un efecto negativo en el resultado del colado. Les aconsejamos utilicen una espátula y un vaso de mezcla por separado siempre que trabajen con revestimientos de fosfato. Es recomendable rellenar el vaso de mezcla con agua siempre después de uso.

Todas las herramientas utilizadas en la manipulación de escayola deben conservarse por separado.

Incluso es recomendable utilizar también una máscara en cuanto pesen el polvo y desenmuffen el cilindro.

### 1. Campo de aplicación

Revestimiento para esqueléticos para

- duplicación en silicona en caso del procedimiento tradicional de calentamiento y del colado rápido
- técnica de cera fotopolimerizable en caso del procedimiento tradicional de calentamiento

### 2. Datos técnicos

Tiempo de elaboración: 4 - 6 minutos

Temperatura de elaboración: 20 - 23°C polvo y líquido  
(lo ideal es 21°C en una cámara de temperatura)

### 3. Proporción de mezcla:

	polvo	líquido total	de eso SHERALIQUID	de eso agua desmineralizada
Preparación del modelo	100 g	23 ml	18,4 ml (80%)	4,6 ml (20%)
Cilindro	100 g	23 ml	11,5 ml (50%)	11,5 ml (50%)
	400 g	92 ml	46 ml (50%)	46 ml (50%)
Cera fotopolimerizable (véase pt. 6)	100 g	21 ml	16,8 ml (80%)	4,2 ml (20%)
	600 g	126 ml	100,8 ml (80%)	25,2 ml (20%)

Nuestras recomendaciones se basan en resultados de prueba de nuestro laboratorio y son orientativos. Diferentes factores ambientales tales como la temperatura ambiente, la humedad atmosférica y/o la regulación de la batidora pueden influir en los resultados.

Esta tabla se puede descargar de la página web [www.shera.de](http://www.shera.de) en la sección servicio/descargas en diferentes idiomas.

#### 4. Recomendaciones y advertencias referente a la expansión

- Una desviación en la proporción de mezcla de los líquidos lleva a una modificación en la expansión:
  - más SHERALIQUID = más expansión
  - más agua destilada = menos expansión.
- En cierto grado la expansión puede estar influida por un cambio en la cantidad de líquido total (hasta 4 ml):
  - mezcla más espesa = más expansión (colados amplios)
  - mezcla más fluida = menos expansión (colados estrechos).
- SHERALIQUID-EXTRA se puede usar solamente como aditivo al SHERALIQUID – p.e. para aleaciones con valores de encogimiento muy altos (usar max. 30% de SHERALIQUID-EXTRA como adición al SHERALIQUID).

#### 5. Procesamiento

Recomendación: para la duplicación utilizar una silicona de dureza Shore entre 17 y 22 sin unidad estabilizante y sin sistema de manguito, así logrando una expansión libre.

##### 5.1 Preparación del modelo

- Poner el polvo dentro del vaso de mezcla y pesar. (100 g = 23 ml)
- Añadir la mezcla de líquido . (¡Empezar el cronometraje de 20 minutos!)
- Mezclar bien a mano durante 15 segundos.
- Mezclar al vacío durante 45 segundos; velocidad de rotación aprox. 250 rev./min.
- Verter el revestimiento de un lado cuando esté en nivel bajo de vibración.
- La parte más fina del modelo debería tener un grosor de por lo menos 1 cm.
- Sacar el modelo del molde después de 20 minutos y después dejar secar por otros 20 minutos a una temperatura de 140°C.
- Modelar el esquelético en cera.
- Colocar los conos y los bebederos.

##### 5.2 Rellenar el cilindro

- Posicionar el modelo encima del hueco abierto del fondo del cilindro SHERAMUFFELFORMER MG. (ilustración 1)
- Fijar completamente el canto del modelo con cera adhesiva (punto de fusión elevado) en el fondo del cilindro. (ilustración 2)
- Meter el lado delgado del cilindro SHERAMUFFELFORMER MG en el fondo del cilindro. (ilustración 3)
- Mezclar el revestimiento para el cilindro. (¡Empezar el cronometraje de 20 minutos!)
- Verter el revestimiento en el cilindro sin vibrar.
- Poner el cilindro dentro del horno después de 20 minutos para el colado rápido.



ilustración 1

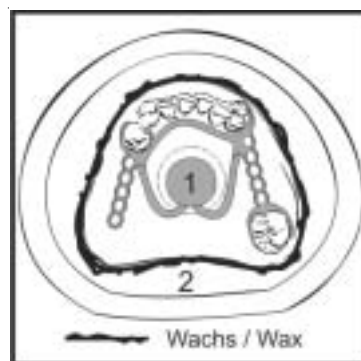


ilustración 2

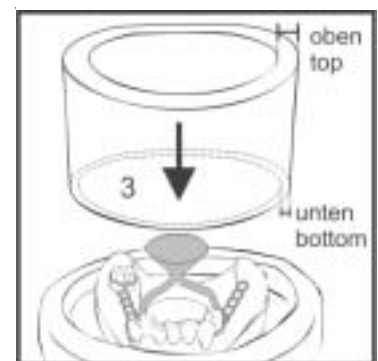


ilustración 3

## 6. Calentar / Precalentar

Colocar el cilindro en el horno de precalentamiento con el cono de colado hacia abajo sobre una bandeja de cerámica ondulada o con perforaciones.

### 6.1 Calentamiento tradicional

- Meter el cilindro en un horno frío no menos de 20 minutos - calculando del comienzo del proceso de mezcla.
- Tiempo de calentamiento: hasta 20°C/min. (Etapas de sometimiento no son necesarios).
- Mantener la temperatura final (según aleación) por lo menos 45 minutos. Para las aleaciones de SHERA la temperatura final es 850°C.

### 6.2 Colado rápido

Después de 20 minutos - calculado desde comienzo del proceso de mezcla - meter el cilindro en un horno con una temperatura máxima de 850°C otros 45 minutos. Cuando sea necesario seguir calentando hasta la temperatura final. Para las aleaciones de SHERA una temperatura final de 850°C es suficiente.

## 7. Colado

Después de un tiempo de sometimiento de por lo menos 45 minutos a temperatura final se puede colar según las indicaciones del fabricante de aleación. Si hay varios cilindros en el horno hace falta prolongar el tiempo de sometimiento 10 minutos más por cada cilindro.

## 8. Enfriamiento

Enfriar el cilindro lentamente a temperatura ambiente.

## 9. Particularidades referente a la técnica de cera fotopolimerizable

- Humedecer la superficie de la cera fotopolimerizable con humectante (SHERARELAXA) justo antes de revestir.
- Revestir (véase tabla).
- Calentamiento tradicional (véase punto 6.1).
- Tiempo de sometimiento: 30 minutos a 350°C.
- Temperatura final: 850°C (someter por lo menos por 45 minutos)

## 10. Información para la salud

¡Los revestimientos contienen cuarzo! No inhalar polvo. Peligro de enfermedades de pulmones (silicosis o cáncer). ¡Utilizar mascarilla!

## Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO 13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posteriora del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.

