

SHERAUNDER PRESSURE

INSTRUCCIONES DE USO

Revestimiento especial para cerámica inyectada

1. Indicación

Revestimiento de precisión para la producción de coronas, veneers, onlays e inlays o metal cerámica hecho por los fabricantes de la técnica inyectada.

2. Datos técnicos



Tiempo de trabajo:	5 minutos
Temperatura de trabajo:	21- 23°C (polvo + líquido)
Proporción de mezcla:	100 g : 25 ml

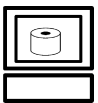
3. Procesamiento



- pesar el polvo en el recipiente seco de mezcla al vacío
- añadir los líquidos según la proporción deseada
- recomendación:

para coronas:	80% de SHERALIQUID
para veneers, onlays:	65% de SHERALIQUID
para inlays:	50% de SHERALIQUID

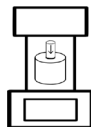
- mezclar a mano para 15 segundos
- mezclar al vacío para 120 segundos (350 rev./min, 80%)
- en su caso, cubrir muy finamente los objetos a inyectar con un spray librador de tensiones (por ejemplo, SHERARELAXA).
- rellenar el SHERAUNDER PRESSURE aplicando el nivel más bajo posible de vibración
- desenmufflar el cilindro de la siguiente manera: retirar la tapa después de 10 minutos, el anillo de mufia después de 20 minutos, permitiendo así que se escape la humedad
- retirar la placa de fijación después de 30 minutos.



4. Pre calentamiento

Después de estos 30 minutos, colocar el cilindro desenmufflado en el horno de pre calentamiento a 850°C o calentar convencionalmente, manteniendo un tiempo mínimo de 60 minutos.

A continuación, empiece con el proceso de prensado según la información del fabricante de cerámica.



5. Inyección

Utilice su programa de prensar común para inyectar su objeto.

6. Chorrear



Perlas de vidrio	grueso: 110 – 125 µm
	fino: 50 µm
	ambos con 2 bares

7. Condiciones de almacenaje



Por favor, mantener en un lugar seco a temperatura ambiente.

8. Riesgo para la salud



Revestimientos contienen cuarzo. ¡No aspirar!

¡Riesgo de enfermedad pulmonar (silicosis o cáncer)!

¡Por favor, utilice una máscara de polvo fina al pesar el polvo y desenmufflar el cilindro!



9. Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO 13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posterior del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.