

1. Indicación

Escayola dura tipo III (DIN EN ISO 6873) para articular modelos en el articulador, incluso para rodetes y matrices.

2. Instrucciones de procesamiento



Proporción de mezcla:
 Polvo : agua desmineralizada
 100 : 28 ml



Mezclar a mano
 Primero llenar el polvo de escayola en el recipiente de mezcla, luego agregar agua y mezclar a mano hasta que el polvo y el líquido se mezclen bien. Mezcla manual total aprox. 45 segundos.



Tiempo de procesamiento:
 Procesar la mezcla de escayola durante 2 – 2,5 minutos.



Tiempo del procesamiento posterior:
 Después de aprox. 15 minutos se puede empezar con los próximos pasos de trabajo.

3. Datos técnicos (para la proporción de mezcla de 100:28 y al vacío)

Dureza de después de 2 horas (MPa; N/mm ²).....	100
Dureza después de 24 horas (MPa; N/mm ²).....	120
Fuerza compresiva después de 1 hora (MPa; N/mm ²).....	30
Expansión de fraguado (%).....	< 0,04
Tiempo de trabajo (min).....	2,0 – 2,5
Fin de fraguado (min).....	15

4. Recomendaciones y consejos

- Usar sólo herramientas limpias y secas.
- Usar sólo agua desmineralizada / destilada.
- Nunca añadir aditivos como agua de la recortadora o endurecedor de escayola.
- Dosificar exactamente escayola y agua. Cambiar la cantidad del agua de hasta 1,5 ml puede causar los siguientes resultados:
 - Menos líquido → la escayola estará más dura, el tiempo de trabajo más corto.
 - Más líquido → la escayola estará más suave, el tiempo de trabajo estarmás largo.
- Limpiar el puesto de trabajo y las herramientas inmediatamente después del uso
- Es preferible evitar el uso del chorro de vapor. Si aún así lo desea, por favor, observe lo siguiente:
 - La distancia a la punta debería estar como mínimo 10 cm.
 - Trabajar en intervalos para no sobrecalentar las escayolas.
 - If there are large temperature differences between the articulating plaster and the model, it may become loose.
 - Si hay grandes diferencias de temperatura entre la escayola para articular y el modelo, la unión se puede desprender.

5. Tiempo de almacenaje

Por lo meos 24 meses en embalajes cerrados y condiciones secas.

6. Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posterior del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de